

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0374	Data:26/11/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio		GERENTE SOLICITANTE: Flavia		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BLADE BOLT GE 40 XLE		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	59	Comprimento (mm):	92	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 320		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0183		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECSIS		CIDADE: SOROCABA SP		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4022		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	AÇO4140	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO	OBS.:	
GUILHERME N. TOMIO		ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!!	
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,0900	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,7200			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 500,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		578,8854695	578,7697156	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		578,7697156	578,6539848	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		578,6539848	561,7999852	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	561,7999852	561,7999852	0,01661	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	561,7999852	556,2376091	0,01661	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			556,2376091	556,2376091	0,00964	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			556,2376091	556,2376091	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		556,2376091	556,2376091	0,13516	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	556,2376091	556,2376091	0,06059	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		556,2376091	556,2376091	0,00879	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		556,2376091	556,2376091	0,00074	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		556,2376091	556,2376091	0,00164	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		556,2376091	556,2376091	0,00153	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		556,2376091	556,2376091	0,01703	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		556,2376091	556,2376091	0,00871	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		556,2376091	556,2376091	0,01043	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	556,2376091	556,2376091	0,01113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	556,2376091	556,2376091	0,00577	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	556,2376091	556,2376091	0,00343	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	556,2376091	556,2376091	0,01725	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	556,2376091	556,2376091	0,00700	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	556,2376091	556,2376091	0,00206	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	556,2376091	556,2376091	0,01353	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	556,2376091	556,2376091	0,00395	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		556,2376091	556,2376091	0,00065	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		556,2376091	556,2376091	0,00126	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		556,2376091	556,2376091	0,00225	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	556,2376091	556,2376091	0,00586	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		556,2376091	556,2376091	0,00020	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		556,2376091	556,2376091	0,15640	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			556,2376091	556,2376091	0,01506	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			556,2376091	556,2376091	0,01609	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				556,2376091	556,2376091	0,00026	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM		556,2376091	556,2376091	0,04261	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		556,2376091	556,2376091	0,01857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	556,2376091	556,2376091	0,90408	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)			556,2376091	556,2376091	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	DOBRADEIRA			556,2376091	556,2376091	0,00218	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			556,2376091	556,1263838	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			556,1263838	556,1263838	0,00026	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			556,1263838	556,1263838	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			556,1263838	556,1263838	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			556,1263838	556,1263838	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			556,1263838	556,1263838	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			556,1263838	556,1263838	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		556,1263838	556,1263838	0,52822	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			556,1263838	556,0151808	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			556,0151808	555,904	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			555,904	555,904	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 10min por peça		555,904	550,400	4,35750	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =			R\$ 4,3575	R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =			1,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	9.378,12	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	39,51	DIAS
	156,30	Horas			
	6,51	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	550,400	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	697,29	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,090			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,720	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,370				R\$ 17,934	19,011
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	118,400	R\$ 6.083,53	R\$ 5.738,77	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	146,885				R\$ 10,427	11,053
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	172,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,581		R\$ 1.793,365	1.901,104		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 17,338	R\$ 29,821	R\$ 2.982,124	R\$ 9.542,798	R\$ 13,003	R\$ 22,366	R\$ 2.236,593	R\$ 7.157,098	149	R\$ 4.444,444
20%	R\$ 18,814	R\$ 32,359	R\$ 3.235,922	R\$ 10.354,951	R\$ 13,816	R\$ 23,764	R\$ 2.376,390	R\$ 7.604,417	105	R\$ 3.404,255
25%	R\$ 20,564	R\$ 35,369	R\$ 3.536,938	R\$ 11.318,202	R\$ 14,737	R\$ 25,348	R\$ 2.534,806	R\$ 8.111,378	79	R\$ 2.790,698
30%	R\$ 22,673	R\$ 38,997	R\$ 3.899,701	R\$ 12.479,043	R\$ 15,790	R\$ 27,159	R\$ 2.715,863	R\$ 8.690,762	61	R\$ 2.393,162

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 21,388	R\$ 36,787	R\$ 3.678,697	R\$ 11.771,830	R\$ 14,895	R\$ 25,619	R\$ 2.561,950	R\$ 8.198,239	76	R\$ 2.793,326
40%	R\$ 26,907	R\$ 46,280	R\$ 4.626,038	R\$ 14.809,722	R\$ 17,378	R\$ 29,889	R\$ 2.988,941	R\$ 9.564,612	46	R\$ 2.127,174
50%	R\$ 36,266	R\$ 62,378	R\$ 6.237,790	R\$ 19.960,929	R\$ 20,853	R\$ 35,867	R\$ 3.586,729	R\$ 11.477,534	30	R\$ 1.850,290
60%	R\$ 55,608	R\$ 95,646	R\$ 9.564,612	R\$ 30.606,758	R\$ 26,066	R\$ 44,834	R\$ 4.483,412	R\$ 14.346,918	19	R\$ 1.851,951

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!!	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		