

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0373	Data:26/11/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio		GERENTE SOLICITANTE: Flavia		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BLADE BOLT GE 40 XLE		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	23	Comprimento (mm):	393	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 4.000		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0182		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECSIS		CIDADE: SOROCABA SP		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N.º EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4021		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA:	AÇO4140	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE?		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
<input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO	OBS.:	
GUILHERME N. TOMIO		ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!!	
JACSON BECKER		PROJETISTA	NECESSIDADE DE COMPRA DE FERRAMENTAL, PARA LAMINAR PÓS TÊMPREA	
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,3867	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,4700			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 5.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		6185,551108	6184,314245	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		6184,314245	6183,07763	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		6183,07763	6002,98799	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	6002,98799	6002,98799	0,01455	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	6002,98799	5943,552466	0,01455	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			5943,552466	5943,552466	0,01128	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			5943,552466	5943,552466	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5943,552466	5943,552466	0,21077	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	5943,552466	5943,552466	0,07090	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		5943,552466	5943,552466	0,01029	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		5943,552466	5943,552466	0,00087	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		5943,552466	5943,552466	0,00192	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		5943,552466	5943,552466	0,00179	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		5943,552466	5943,552466	0,01992	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		5943,552466	5943,552466	0,01019	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		5943,552466	5943,552466	0,01220	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	5943,552466	5943,552466	0,01302	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	5943,552466	5943,552466	0,00676	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	5943,552466	5943,552466	0,00401	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	5943,552466	5943,552466	0,02019	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	5943,552466	5943,552466	0,00819	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	5943,552466	5943,552466	0,00242	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	5943,552466	5943,552466	0,01583	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	5943,552466	5943,552466	0,00462	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		5943,552466	5943,552466	0,00076	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		5943,552466	5943,552466	0,00147	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		5943,552466	5943,552466	0,00263	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	5943,552466	5943,552466	0,00685	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		5943,552466	5943,552466	0,00024	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5943,552466	5943,552466	0,23562	<input type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			5943,552466	5942,363993	0,01763	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			5942,363993	5942,363993	0,01882	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			5942,363993	5942,363993	0,00031	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	USINAGEM		5942,363993	5942,363993	0,04986	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		5942,363993	5942,363993	0,02173	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	5942,363993	5942,363993	1,05784	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		5942,363993	5942,363993	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		5942,363993	5942,363993	0,00255	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		5942,363993	5941,175758	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		5941,175758	5941,175758	0,00031	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		5941,175758	5941,175758	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		5941,175758	5941,175758	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		5941,175758	5941,175758	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		5941,175758	5941,175758	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		5941,175758	5941,175758	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		5941,175758	5941,175758	0,56835	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		5941,175758	5939,98776	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		5939,98776	5938,8	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO			5938,8	5938,8	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 10min por peça		5938,8	5880,000	5,10000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 5,1000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		1,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	11.899,26	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	41,26	DIAS
	198,32	Horas			
	8,26	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	5880,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	9852,27	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,387			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,470	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,917				R\$ 18,608	19,528
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	3666,720	R\$ 78.113,57	R\$ 74.430,39	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	3972,271				R\$ 12,658	13,285
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	147,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,680		R\$ 1.860,760	1.952,839		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 20,839	R\$ 30,633	R\$ 3.063,277	R\$ 122.531,097	R\$ 15,629	R\$ 22,975	R\$ 2.297,458	R\$ 91.898,323	1.451	R\$ 44.444,444
20%	R\$ 22,612	R\$ 33,240	R\$ 3.323,982	R\$ 132.959,276	R\$ 16,606	R\$ 24,410	R\$ 2.441,049	R\$ 97.641,968	1.024	R\$ 34.042,553
25%	R\$ 24,716	R\$ 36,332	R\$ 3.633,190	R\$ 145.327,581	R\$ 17,713	R\$ 26,038	R\$ 2.603,786	R\$ 104.151,433	768	R\$ 27.906,977
30%	R\$ 27,251	R\$ 40,058	R\$ 4.005,824	R\$ 160.232,974	R\$ 18,978	R\$ 27,898	R\$ 2.789,771	R\$ 111.590,821	597	R\$ 23.931,624

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 25,966	R\$ 38,169	R\$ 3.816,943	R\$ 152.677,717	R\$ 18,083	R\$ 26,582	R\$ 2.658,228	R\$ 106.329,124	709	R\$ 27.055,599
40%	R\$ 32,666	R\$ 48,020	R\$ 4.801,960	R\$ 192.078,418	R\$ 21,097	R\$ 31,013	R\$ 3.101,266	R\$ 124.050,645	435	R\$ 20.906,690
50%	R\$ 44,029	R\$ 64,722	R\$ 6.472,208	R\$ 258.888,302	R\$ 25,316	R\$ 37,215	R\$ 3.721,519	R\$ 148.860,774	283	R\$ 18.296,717
60%	R\$ 67,511	R\$ 99,241	R\$ 9.924,052	R\$ 396.962,063	R\$ 31,646	R\$ 46,519	R\$ 4.651,899	R\$ 186.075,967	185	R\$ 18.384,275

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! NECESSIDADE DE COMPRA DE FERRAMENTAL, PARA LAMINAR PÓS TÊMPREA	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		