

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 415	Data: 17/09/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: JACSON BECKER		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF SX FLG M16 X 75 CL. 10.9 CH 24		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	16	Comprimento (mm):	75	Chave (mm): 24
QUANTIDADE /PEÇAS : 30.000		Aplicação: Ñ ESPECIFICADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 201		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: ABRATEC		CIDADE: CONTAGEM MG		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input checked="" type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: SAE 10B30		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: CLASSE 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): OLEADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 30000 ANO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 30000 ANO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: CHAVE 24		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESCRIÇÃO (S.C. 201)		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 10.9		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input checked="" type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		<input type="radio"/> AÇO8640	<input type="radio"/> Aço5115	<input type="radio"/> Aço 16MnCr5
		<input type="radio"/> 41Cr4	<input type="radio"/> INOX 304	<input type="radio"/> OUTRO
		OPÇÃO SELECIONADA:	10B30	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,1695	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,1695			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 10.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		5248,034533	5246,985136	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		5246,985136	5245,935948	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		5245,935948	5093,141697	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	5093,141697	5093,141697	0,20485	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	5093,141697	5093,141697	0,20485	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			5093,141697	5093,141697	0,09781	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			5093,141697	5092,123273	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5092,123273	5092,123273	1,78900	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	5092,123273	5092,123273	0,61488	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		5092,123273	5092,123273	0,08924	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		5092,123273	5092,123273	0,00753	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		5092,123273	5092,123273	0,01663	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		5092,123273	5092,123273	0,01555	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		5092,123273	5092,123273	0,17278	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		5092,123273	5092,123273	0,08841	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		5092,123273	5092,123273	0,10581	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	5092,123273	5091,105052	0,11294	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	5091,105052	5091,105052	0,05859	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	5091,105052	5091,105052	0,03480	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	5091,105052	5091,105052	0,17508	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	5091,105052	5091,105052	0,07099	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	5091,105052	5091,105052	0,02095	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	5091,105052	5091,105052	0,13726	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	5091,105052	5091,105052	0,04006	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		5091,105052	5091,105052	0,00660	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		5091,105052	5091,105052	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		5091,105052	5090,087034	0,02282	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	5090,087034	5090,087034	0,05942	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		5090,087034	5089,069221	0,00204	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5089,069221	5089,069221	2,00453	<input type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			5089,069221	5089,069221	0,15286	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			5089,069221	5089,069221	0,16324	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		5089,069221	5089,069221	0,00266	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		5089,069221	5089,069221	0,43243	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		5089,069221	5089,069221	0,18849	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	5089,069221	5089,069221	9,17418	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		5089,069221	5089,069221	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		5089,069221	5089,069221	0,02215	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		5089,069221	5088,05161	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		5088,05161	5088,05161	0,00266	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON/TORQUE		5088,05161	5088,05161	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		5088,05161	5088,05161	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		5088,05161	5087,034203	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		5087,034203	5087,034203	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		5087,034203	5087,034203	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		5087,034203	5087,034203	0,61565	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		5087,034203	5086,017	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
EXPEDIÇÃO		5086,017	5085	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DES-HIDROGENIZAÇÃO		5085	5085	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		5085	5085,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	12.142,70	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 67,00 DIAS
	202,38	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	40	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	5085,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	5248,03	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,170			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,170	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000			R\$ 0,722	0,828
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 24.833,81	R\$ 21.648,60	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	163,035			R\$ 4,257	4,884
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	16,950	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	5,900		R\$ 72,162	82,779	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 7,661	R\$ 1,298	R\$ 129,850	R\$ 38.954,996	R\$ 5,746	R\$ 0,974	R\$ 97,387	R\$ 29.216,247	68.455	R\$ 88.888,889
20%	R\$ 8,313	R\$ 1,409	R\$ 140,901	R\$ 42.270,315	R\$ 6,105	R\$ 1,035	R\$ 103,474	R\$ 31.042,262	48.321	R\$ 68.085,106
25%	R\$ 9,086	R\$ 1,540	R\$ 154,008	R\$ 46.202,437	R\$ 6,512	R\$ 1,104	R\$ 110,372	R\$ 33.111,747	36.241	R\$ 55.813,953
30%	R\$ 10,018	R\$ 1,698	R\$ 169,804	R\$ 50.941,148	R\$ 6,977	R\$ 1,183	R\$ 118,256	R\$ 35.476,871	28.187	R\$ 47.863,248

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 8,733	R\$ 1,480	R\$ 148,025	R\$ 44.407,393	R\$ 6,082	R\$ 1,031	R\$ 103,089	R\$ 30.926,577	49.239	R\$ 72.885,423
40%	R\$ 10,987	R\$ 1,862	R\$ 186,225	R\$ 55.867,365	R\$ 7,096	R\$ 1,203	R\$ 120,270	R\$ 36.081,007	26.673	R\$ 49.672,257
50%	R\$ 14,808	R\$ 2,510	R\$ 250,998	R\$ 75.299,493	R\$ 8,515	R\$ 1,443	R\$ 144,324	R\$ 43.297,208	16.248	R\$ 40.783,116
60%	R\$ 22,706	R\$ 3,849	R\$ 384,864	R\$ 115.459,222	R\$ 10,643	R\$ 1,804	R\$ 180,405	R\$ 54.121,510	10.243	R\$ 39.422,427

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	CALCULO REALIZADO EM CIMA DO LOTE TOTAL DOS QUATRO COMPRIMENTOS (50 - 60 - 75 - 90 = 170.000 PÇS ANO) CONSUMO DE 1 ANO. PRAZO DE ENTREGA DAS FERRAMENTAS SEGUNDO INFORMAÇÃO DO GUILHERME G. 40 DIAS	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0