

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO				N.º:0375		Data:26/11/2012		REX	
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)									
DESCRIÇÃO DO PRODUTO									
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio					GERENTE SOLICITANTE: Flavia				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO:		BARREL NUT EXTENDED GE 40 XLE			Furo (mm) :				
Diametro externo (mm):		59		Comprimento (mm):		118		Chave (mm):	
QUANTIDADE /PEÇAS : 3.700					Aplicação: NÃO DESCRITO				
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0184					CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :				
CLIENTE: TECSIS					CIDADE: SOROCABA				SP
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO									
MATERIAL: Vide desenho cliente.					PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA				
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:					GRAU/CLASSE: GRADE 10				
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO					ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO				
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO					ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO				
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO					CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO				
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO				
QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO				
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES									
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:									
DESENHO REX:					CORRESPONDÊNCIA:				
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4312					AMOSTRA:				
NORMAS:					INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:				

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO									
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA				
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATERIAL:				
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)					<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640				
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)					<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115				
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)					<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5				
SETORES DE APOIO					<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4				
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					<input type="radio"/> AÇO1008 <input checked="" type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304				
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					OPÇÃO SELECIONADA:		AÇO4140		Obs.:
					PESO ESPECÍFICO kg/mm³=		0,00000786		
ANÁLISE DE ENTRADAS									
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO				
					OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
PARTICIPANTE			FUNÇÃO		OBS.:				
GUILHERME N. TOMIO			ENG.		ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!!				
JACSON BECKER			PROJETISTA						
ERNANI EDU EBLE			ENG.						
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO									
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=		0		Ø=		altura=		ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"	
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=		0		Ø=		altura=		Volume de perda (mm³) =	
PESO DO BLANQUE (Kg) =		2,6689		PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.					
PESO DO PRODUTO (Kg) =		2,0900							
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA					COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>			R\$ 1.500,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		8149,481065	8147,851495	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		8147,851495	8146,222251	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		8146,222251	7908,953641	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	7908,953641	7908,953641	0,01301	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	7908,953641	7830,64717	0,01301	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			7830,64717	7830,64717	0,00793	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			7830,64717	7830,64717	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		7830,64717	7830,64717	0,13516	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	7830,64717	7830,64717	0,04987	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		7830,64717	7830,64717	0,00724	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		7830,64717	7830,64717	0,00061	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		7830,64717	7830,64717	0,00135	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		7830,64717	7830,64717	0,00126	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		7830,64717	7830,64717	0,01401	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		7830,64717	7830,64717	0,00717	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		7830,64717	7830,64717	0,00858	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	7830,64717	7830,64717	0,00916	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	7830,64717	7830,64717	0,00475	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	7830,64717	7830,64717	0,00282	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	7830,64717	7830,64717	0,01420	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	7830,64717	7830,64717	0,00576	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	7830,64717	7830,64717	0,00170	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	7830,64717	7830,64717	0,01113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	7830,64717	7830,64717	0,00325	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		7830,64717	7830,64717	0,00053	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		7830,64717	7830,64717	0,00103	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		7830,64717	7830,64717	0,00185	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	7830,64717	7830,64717	0,00482	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		7830,64717	7830,64717	0,00017	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		7830,64717	7830,64717	0,15264	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			7830,64717	7830,64717	0,01240	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			7830,64717	7830,64717	0,01324	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				7830,64717	7830,64717	0,00022	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
USINAGEM				7830,64717	7830,64717	0,03507	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	FURAÇÃO		7830,64717	7815,017135	0,01529	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	7815,017135	7815,017135	0,74403	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)			7815,017135	7815,017135	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	DOBRADEIRA			7815,017135	7815,017135	0,00180	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			7815,017135	7813,454444	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			7813,454444	7813,454444	0,00022	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			7813,454444	7813,454444	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			7813,454444	7813,454444	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			7813,454444	7813,454444	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			7813,454444	7813,454444	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			7813,454444	7813,454444	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		7813,454444	7813,454444	0,52822	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			7813,454444	7811,892066	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			7811,892066	7810,33	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			7810,33	7810,33	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 15min por peça		7810,33	7733,000	5,38000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =			R\$ 5,3800	R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =			1,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	12.753,86	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 41,86 DIAS
	212,56	Horas	
	8,86	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	7733,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	10291,30	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,669			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	2,090	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,579			R\$ 24,646	25,955
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	2141,819	R\$ 96.032,43	R\$ 91.188,54	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	2558,300			R\$ 11,792	12,419
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	209,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,478		R\$ 2.464,555	2.595,471	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 19,480	R\$ 40,713	R\$ 4.071,327	R\$ 150.639,107	R\$ 14,610	R\$ 30,535	R\$ 3.053,495	R\$ 112.979,330	327	R\$ 13.333,333
20%	R\$ 21,138	R\$ 44,178	R\$ 4.417,823	R\$ 163.459,457	R\$ 15,523	R\$ 32,443	R\$ 3.244,339	R\$ 120.040,538	231	R\$ 10.212,766
25%	R\$ 23,104	R\$ 48,288	R\$ 4.828,783	R\$ 178.664,987	R\$ 16,558	R\$ 34,606	R\$ 3.460,628	R\$ 128.043,241	173	R\$ 8.372,093
30%	R\$ 25,474	R\$ 53,240	R\$ 5.324,043	R\$ 196.989,601	R\$ 17,741	R\$ 37,078	R\$ 3.707,816	R\$ 137.189,187	135	R\$ 7.179,487

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 24,189	R\$ 50,555	R\$ 5.055,498	R\$ 187.053,411	R\$ 16,846	R\$ 35,208	R\$ 3.520,793	R\$ 130.269,340	162	R\$ 8.195,253
40%	R\$ 30,431	R\$ 63,601	R\$ 6.360,142	R\$ 235.325,258	R\$ 19,654	R\$ 41,076	R\$ 4.107,592	R\$ 151.980,896	99	R\$ 6.309,161
50%	R\$ 41,016	R\$ 85,724	R\$ 8.572,365	R\$ 317.177,522	R\$ 23,584	R\$ 49,291	R\$ 4.929,110	R\$ 182.377,075	64	R\$ 5.510,084
60%	R\$ 62,891	#####	R\$ 13.144,294	R\$ 486.338,868	R\$ 29,480	R\$ 61,614	R\$ 6.161,388	R\$ 227.971,344	42	R\$ 5.529,137

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!!	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		