

ANÁLISE DE CUSTO				N.º: 003		Data: 22/08/2013		REX	
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)									
DESCRIÇÃO DO PRODUTO									
NOME DO EMITENTE: JACSON BECKER					GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PRISIONEIRO MA10			Furo (mm):						
Diametro externo (mm):		10		Comprimento (mm):		80		Chave (mm):	
QUANTIDADE /PEÇAS : 2.000					Aplicação: CAMINHÃO IVECO				
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE:					CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :				
CLIENTE: SW - IVECO					CIDADE: SÃO PAULO				SP
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO									
MATERIAL: 10B22					PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA				
EXISTE SIMILAR? <input type="radio"/> NÃO <input checked="" type="radio"/> SIM-Código REX:			GRAU/CLASSE: 8.8						
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO					ACABAMENTO (Trat.Superficial): ORGANO METALICO				
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 2000					ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO				
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 2000					CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
QUAL:					QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES									
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:									
DESENHO REX:					CORRESPONDÊNCIA:				
REQUISITOS DE CLIENTE: NORMA IVECO					AMOSTRA:				
NORMAS:					INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:				

ANÁLISE DO PRODUTO									
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA				
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATERIAL:				
GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA):					<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640				
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO					<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115				
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1					<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5				
SETORES DE APOIO					<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4				
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304				
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					OPÇÃO SELECIONADA: 10B22		Obs.:		
					PESO ESPECÍFICO kg/mm³=		0,00000786		
ANÁLISE DE ENTRADAS									
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
PARTICIPANTE			FUNÇÃO		OBS.:				
JACSON BECKER			PROJETISTA						
ERNANI EDU EBLE			ENG.						
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO									
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=		0		Ø=		altura=		ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"	
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=		0		Ø=		altura=		Volume de perda (mm³) =	
PESO DO BLANQUE (Kg) =		0,0444		PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.					
PESO DO PRODUTO (Kg) =		0,0444							
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA					COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>			R\$ 10.000,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		91,62876697	91,61044488	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		91,61044488	91,59212646	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		91,59212646	88,92439462	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	88,92439462	88,92439462	0,78204	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	88,92439462	88,92439462	0,78204	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			88,92439462	88,92439462	0,37340	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			88,92439462	88,90661329	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		88,90661329	88,90661329	4,63232	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	88,90661329	88,90661329	2,34735	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		88,90661329	88,90661329	0,34067	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		88,90661329	88,90661329	0,02874	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		88,90661329	88,90661329	0,06347	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		88,90661329	88,88883553	0,05936	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		88,88883553	88,88883553	0,65959	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		88,88883553	88,88883553	0,33750	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		88,88883553	88,88883553	0,40394	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	88,88883553	88,88883553	0,43115	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	88,88883553	88,88883553	0,22366	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	88,88883553	88,88883553	0,13287	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	88,88883553	88,88883553	0,66838	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	88,88883553	88,88883553	0,27102	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	88,88883553	88,88883553	0,07997	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	88,88883553	88,88883553	0,52399	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	88,88883553	88,88883553	0,15293	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		88,88883553	88,88883553	0,02518	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		88,88883553	88,88883553	0,04868	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		88,88883553	88,88883553	0,08711	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	88,88883553	88,88883553	0,22686	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		88,88883553	88,88883553	0,00781	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		88,88883553	88,88883553	5,45514	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			88,88883553	88,87106131	0,58355	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			88,87106131	88,87106131	0,62318	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		88,87106131	88,87106131	0,01016	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		88,87106131	88,87106131	1,65084	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		88,87106131	88,87106131	0,71957	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	88,87106131	88,87106131	35,02307	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		88,87106131	88,87106131	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		88,87106131	88,87106131	0,08455	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		88,87106131	88,85329066	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		88,85329066	88,85329066	0,01016	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		88,85329066	88,85329066	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		88,85329066	88,85329066	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		88,85329066	88,85329066	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		88,85329066	88,85329066	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		88,85329066	88,85329066	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		88,85329066	88,83552355	0,70562	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM			88,83552355	88,81776	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
EXPEDIÇÃO			88,81776	88,8	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO			88,8	88,8	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO			88,8	88,800	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	9.507,26	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> <b>48,60 DIAS</b>
	158,45	Horas	
	6,60	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	30	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	88,800	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	91,63	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,044			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,044	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 0,695
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 1.443,83	R\$ 1.390,74	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	2,829				R\$ 16,259
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	4,440	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	22,523		R\$ 69,537	72,192	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 25,505	R\$ 1,132	R\$ 113,242	R\$ 2.264,838	R\$ 19,129	R\$ 0,849	R\$ 84,931	R\$ 1.698,628	78.495	R\$ 88.888,889
20%	R\$ 27,676	R\$ 1,229	R\$ 122,880	R\$ 2.457,590	R\$ 20,324	R\$ 0,902	R\$ 90,240	R\$ 1.804,793	55.408	R\$ 68.085,106
25%	R\$ 30,250	R\$ 1,343	R\$ 134,310	R\$ 2.686,203	R\$ 21,679	R\$ 0,963	R\$ 96,256	R\$ 1.925,112	41.556	R\$ 55.813,953
30%	R\$ 33,353	R\$ 1,481	R\$ 148,086	R\$ 2.961,711	R\$ 23,228	R\$ 1,031	R\$ 103,131	R\$ 2.062,620	32.321	R\$ 47.863,248

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 32,126	R\$ 1,426	R\$ 142,640	R\$ 2.852,798	R\$ 22,374	R\$ 0,993	R\$ 99,338	R\$ 1.986,770	36.837	R\$ 52.543,939
40%	R\$ 40,417	R\$ 1,795	R\$ 179,450	R\$ 3.589,003	R\$ 26,102	R\$ 1,159	R\$ 115,895	R\$ 2.317,898	22.882	R\$ 41.061,110
50%	R\$ 54,475	R\$ 2,419	R\$ 241,868	R\$ 4.837,352	R\$ 31,323	R\$ 1,391	R\$ 139,074	R\$ 2.781,478	14.952	R\$ 36.163,241
60%	R\$ 83,528	R\$ 3,709	R\$ 370,864	R\$ 7.417,274	R\$ 39,154	R\$ 1,738	R\$ 173,842	R\$ 3.476,847	9.838	R\$ 36.484,144

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	0	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
		0	0