

ANÁLISE DE CUSTO				N.º: 404		Data: 03/09/2013		REX	
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)									
DESCRIÇÃO DO PRODUTO									
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE					GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO:			BUCHA DISTANCIADORA BWW Ø22x13x12,5		Furo (mm):		13		
Diâmetro externo (mm):		22		Comprimento (mm):		12,5		Chave (mm):	
QUANTIDADE /PEÇAS : 6.000					Aplicação: NÃO INFORMADO				
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: CRM					CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :				
CLIENTE: WEG EQUIPAMENTOS ELETRICOS S.A.					CIDADE: JARAGUÁ DO SUL				SC
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input checked="" type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO									
MATERIAL: 1015/1018/1020					PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA				
EXISTE SIMILAR?			<input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 5.8				
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO					ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZINCADO AZUL TRIVALENTE				
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 6000					ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO				
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 6000					CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO				
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
QUAL:					QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES									
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:									
DESENHO REX:					CORRESPONDÊNCIA:				
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 10002449454					AMOSTRA:				
NORMAS:					INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:				

ANÁLISE DO PRODUTO									
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA				
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATERIAL:				
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA):					<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30	<input type="radio"/> AÇO8640	
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA):					<input type="radio"/> AÇO305	<input checked="" type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO	<input type="radio"/> Aço5115	
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA) :					<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135	<input type="radio"/> Aço 16MnCr5	
SETORES DE APOIO					<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302	<input type="radio"/> 41Cr4	
					<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41	<input type="radio"/> INOX 304	
					<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620	<input type="radio"/> OUTRO	
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					OPÇÃO SELECIONADA:		AÇO1020		Obs.:
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					PESO ESPECÍFICO kg/mm³=		0,00000787		
ANÁLISE DE ENTRADAS									
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
PARTICIPANTE			FUNÇÃO		OBS.:				
JACSON BECKER			PROJETISTA						
ERNANI EDU EBLE			ENG.						
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO									
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=		0		Ø=		altura=		ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"	
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=		0		Ø=		altura=		Volume de perda (mm³) =	
PESO DO BLANQUE (Kg) =		0,0243		PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.					
PESO DO PRODUTO (Kg) =		0,0243							
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA					COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>			R\$ 15.000,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?		
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO		
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		150,3542989	150,3242341	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	COALESCIMENTO		150,3242341	150,2941752	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	FOSFATIZAÇÃO		150,2941752	145,916675	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	Corte automatico Franho		84 - 86	145,916675	145,916675	1,42891	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico MD100		499	145,916675	145,916675	1,42891	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	CORTE			145,916675	145,916675	0,68226	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TREFILAÇÃO			145,916675	145,916675	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		145,916675	145,916675	3,04442	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	145,916675	145,916675	4,28898	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		145,916675	145,916675	0,62246	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		145,916675	145,916675	0,05252	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		145,916675	145,916675	0,11598	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		145,916675	145,916675	0,10846	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		145,916675	145,916675	1,20517	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		145,916675	145,916675	0,61667	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		145,916675	145,916675	0,73806	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	145,916675	145,916675	0,78778	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	145,916675	145,916675	0,40867	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	145,916675	145,916675	0,24277	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	145,916675	145,916675	1,22124	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	145,916675	145,916675	0,49519	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	145,916675	145,916675	0,14611	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	145,916675	145,916675	0,95741	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	145,916675	145,916675	0,27943	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		145,916675	145,916675	0,04601	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		145,916675	145,916675	0,08894	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		145,916675	145,8874975	0,15916	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	145,8874975	145,8874975	0,41450	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		145,8874975	145,8874975	0,01426	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		145,8874975	145,8874975	4,54784	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
		LAMINAÇÃO DE ROLO		145,8874975	145,8874975	1,06624	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO DE BARRA		145,8874975	145,8874975	1,13865	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		145,8874975	145,8874975	0,01857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	USINAGEM		145,8874975	145,8874975	3,01635	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	FURAÇÃO		145,8874975	145,8874975	1,31476	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	145,8874975	145,8874975	63,99276	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LIMPEZA (centrifuga)		145,8874975	145,8874975	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	DOBRADEIRA		145,8874975	145,8874975	0,15448	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	TRATAMENTO TÉRMICO		145,8874975	145,8874975	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	REPASSE DE ROSCA		145,8874975	145,8874975	0,01857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	INJEÇÃO DE NYLON		145,8874975	145,8874975	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ARRUELAMENTO		145,8874975	145,8874975	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	OLEAMENTO		145,8874975	145,8874975	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ZINCAGEM À FOGO		145,8874975	145,8874975	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		145,8874975	145,8583258	0,39573	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		145,8583258	145,8583258	0,60519	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	EMBALAGEM		145,8583258	145,82916	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	EXPEDIÇÃO		145,82916	145,8	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	DES-HIDROGENIZAÇÃO		145,8	145,8	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO		145,8	145,800	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg				
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg				

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO				
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	8.811,79	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 108,12 DIAS	
	146,86	Horas		
	6,12	Dias		
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	90	Dias		
Tempo para transporte ?	1	Dias		
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias		
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias		

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	145,800	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	150,35	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,024				26,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,024	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 0,315	0,330
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 1.978,38	R\$ 1.891,21	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	4,554				R\$ 12,971	13,569
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	2,430	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	41,152		R\$ 31,520	32,973		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 23,096	R\$ 0,561	R\$ 56,124	R\$ 3.367,462	R\$ 15,964	R\$ 0,388	R\$ 38,792	R\$ 2.327,510	257.786	R\$ 144.680,851
20%	R\$ 25,245	R\$ 0,613	R\$ 61,345	R\$ 3.680,714	R\$ 16,961	R\$ 0,412	R\$ 41,216	R\$ 2.472,980	181.967	R\$ 111.627,907
25%	R\$ 27,834	R\$ 0,676	R\$ 67,637	R\$ 4.058,223	R\$ 18,092	R\$ 0,440	R\$ 43,964	R\$ 2.637,845	136.475	R\$ 92.307,692
30%	R\$ 31,015	R\$ 0,754	R\$ 75,367	R\$ 4.522,020	R\$ 19,385	R\$ 0,471	R\$ 47,104	R\$ 2.826,262	106.147	R\$ 80.000,000

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 29,649	R\$ 0,720	R\$ 72,046	R\$ 4.322,759	R\$ 18,530	R\$ 0,450	R\$ 45,029	R\$ 2.701,724	124.423	R\$ 89.641,573
40%	R\$ 38,433	R\$ 0,934	R\$ 93,393	R\$ 5.603,576	R\$ 21,619	R\$ 0,525	R\$ 52,534	R\$ 3.152,011	76.685	R\$ 71.618,648
50%	R\$ 54,616	R\$ 1,327	R\$ 132,716	R\$ 7.962,976	R\$ 25,942	R\$ 0,630	R\$ 63,040	R\$ 3.782,414	49.888	R\$ 66.209,895
60%	R\$ 94,336	R\$ 2,292	R\$ 229,237	R\$ 13.754,232	R\$ 32,428	R\$ 0,788	R\$ 78,800	R\$ 4.728,017	32.732	R\$ 75.033,081

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	PRAZO DO FERRAMENTAL CONSIDERADO PARA FABRICAÇÃO INTERNA REX. VALOR DO FERRAMENTAL DILUÍDO PARA QUANTIDADE DE 72 MIL PEÇAS (CONSUMO DE 1 ANOS).	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0