

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 421	Data: 10/12/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PARAFUSO ESPECIAL 1/4" - 4.8 ORGANOMET.		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	6,35	Comprimento (mm):	57,75	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 40.000		Aplicação: NÃO INFORMADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0207		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: NOMA		CIDADE: MARINGÁ		PR
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input checked="" type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 1006		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: CLASSE 4.8		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ORGANOMETÁLICO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 40000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 40000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL: CORPO E ENCAIXE DA CHAVE		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input checked="" type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 211402006		AMOSTRA: PEÇA PARA AMOSTRA (OK)		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input checked="" type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		<input type="radio"/> AÇO8640	<input type="radio"/> Aço5115	<input type="radio"/> Aço 16MnCr5
		<input type="radio"/> 41Cr4	<input type="radio"/> INOX 304	<input type="radio"/> OUTRO
		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1006	Obs.:	
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE?		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
<input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0200	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0200			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 20.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		825,4843871	825,3193232	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		825,3193232	825,1542924	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		825,1542924	801,1206722	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	801,1206722	801,1206722	1,73613	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	801,1206722	801,1206722	1,73613	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			801,1206722	801,1206722	0,82895	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			801,1206722	800,9604801	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		800,9604801	800,9604801	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	800,9604801	800,9604801	5,21111	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		800,9604801	800,9604801	0,75629	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		800,9604801	800,9604801	0,06381	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		800,9604801	800,9604801	0,14091	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		800,9604801	800,9604801	0,13177	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		800,9604801	800,9604801	1,46428	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		800,9604801	800,9604801	0,74925	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		800,9604801	800,9604801	0,89674	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	800,9604801	800,9604801	0,95715	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	800,9604801	800,9604801	0,49653	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	800,9604801	800,8003201	0,29497	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	800,8003201	800,8003201	1,48380	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	800,8003201	800,8003201	0,60166	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	800,8003201	800,8003201	0,17753	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	800,8003201	800,8003201	1,16325	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	800,8003201	800,8003201	0,33951	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,05590	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,10806	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,19338	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	800,8003201	800,8003201	0,50362	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		800,8003201	800,640192	0,01733	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		800,640192	800,640192	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			800,640192	800,640192	1,29548	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			800,640192	800,640192	1,38346	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		800,640192	800,640192	0,02256	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		800,640192	800,640192	3,66486	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		800,640192	800,640192	1,59744	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	800,640192	800,640192	77,75121	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		800,640192	800,480096	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		800,480096	800,480096	0,18770	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		800,480096	800,480096	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		800,480096	800,480096	0,02256	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON/TORQUE		800,480096	800,480096	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		800,480096	800,480096	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		800,480096	800,480096	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		800,480096	800,480096	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		800,480096	800,480096	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		800,480096	800,320032	2,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM		800,320032	800,16	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		800,16	800	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO			800	800	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		800	800,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	5.951,14	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	112,00	DIAS
	99,19	Horas			
	10,00	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	90	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	800,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	825,48	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,020			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,020	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 0,637	0,649
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 25.958,08	R\$ 25.479,74	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	25,484				R\$ 31,850	32,448
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	2,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	50,000		R\$ 63,699	64,895		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 50,898	R\$ 1,018	R\$ 101,796	R\$ 40.718,551	R\$ 38,174	R\$ 0,763	R\$ 76,347	R\$ 30.538,913	174.641	R\$ 177.777,778
20%	R\$ 55,230	R\$ 1,105	R\$ 110,460	R\$ 44.183,960	R\$ 40,559	R\$ 0,811	R\$ 81,119	R\$ 32.447,595	123.276	R\$ 136.170,213
25%	R\$ 60,368	R\$ 1,207	R\$ 120,735	R\$ 48.294,095	R\$ 43,263	R\$ 0,865	R\$ 86,527	R\$ 34.610,768	92.457	R\$ 111.627,907
30%	R\$ 66,559	R\$ 1,331	R\$ 133,118	R\$ 53.247,336	R\$ 46,354	R\$ 0,927	R\$ 92,707	R\$ 37.082,966	71.911	R\$ 95.726,496

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 65,333	R\$ 1,307	R\$ 130,665	R\$ 52.266,134	R\$ 45,500	R\$ 0,910	R\$ 90,999	R\$ 36.399,629	76.617	R\$ 100.111,805
40%	R\$ 82,193	R\$ 1,644	R\$ 164,385	R\$ 65.754,168	R\$ 53,083	R\$ 1,062	R\$ 106,166	R\$ 42.466,234	48.461	R\$ 79.662,638
50%	R\$ 110,781	R\$ 2,216	R\$ 221,563	R\$ 88.625,183	R\$ 63,699	R\$ 1,274	R\$ 127,399	R\$ 50.959,480	31.998	R\$ 70.896,165
60%	R\$ 169,865	R\$ 3,397	R\$ 339,730	R\$ 135.891,948	R\$ 79,624	R\$ 1,592	R\$ 159,248	R\$ 63.699,351	21.197	R\$ 72.012,379

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.	VALOR DO FERRAMENTAL DILUIDO PARA CONSUMO DE 1 MÊS . PRAZO DE ENTREGA DE FERRAMENTAL 90 DIAS CONSIDERANDO CONFEÇÃO INTERNA E VOLUME DE PEÇAS MENSAL.	
	0	0	
	0	0	