

ANÁLISE DE CUSTO				N.º: 430		Data: 09/04/2014		REX	
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)									
DESCRIÇÃO DO PRODUTO									
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE					GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF QUADR M16 X 320 8.8 RT ZB			Furo (mm):						
Diametro externo (mm):		16		Comprimento (mm):		320		Chave (mm): 23,25	
QUANTIDADE /PEÇAS : 2.300					Aplicação: -				
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 217					CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :				
CLIENTE: STARA					CIDADE: NÃO ME TOQUE				RS
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input checked="" type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO									
MATERIAL: 1045					PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA				
EXISTE SIMILAR? <input type="radio"/> NÃO <input checked="" type="radio"/> SIM-Código REX:					GRAU/CLASSE: 8.8				
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO					ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZINCADO BRANCO				
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 28000 / ANO					ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO				
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 2300					CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
QUAL:					QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES									
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:									
DESENHO REX:					CORRESPONDÊNCIA:				
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 9100-3998					AMOSTRA:				
NORMAS:					INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:				

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO									
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA				
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO					MATERIAL:				
GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA): REX 8.8					<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640				
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input checked="" type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO					<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115				
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input checked="" type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1					<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5				
SETORES DE APOIO					<input type="radio"/> AÇO1006 <input checked="" type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4				
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304				
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO					OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1045		Obs.:		
					PESO ESPECÍFICO kg/mm³=		0,00000786		
ANÁLISE DE ENTRADAS									
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO					AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
					OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO				
PARTICIPANTE			FUNÇÃO		OBS.:				
ERNANI EDU EBLE			ENG.						
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO									
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=		0		Ø=		altura=		ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"	
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=		0		Ø=		altura=		Volume de perda (mm³) =	
PESO DO BLANQUE (Kg) =		0,5000		PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.					
PESO DO PRODUTO (Kg) =		0,4650							
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA					COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>			R\$ 5.000,00	

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		1125,448017	1125,222972	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		1125,222972	1125,222972	0,30035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		1125,222972	1125,222972	0,05494	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	1125,222972	1125,222972	0,06945	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	1125,222972	1125,222972	0,06945	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			1125,222972	1125,222972	0,03565	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			1125,222972	1124,997973	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		1124,997973	1071,426641	0,41285	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	1071,426641	1071,426641	0,22413	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		1071,426641	1071,212398	0,03253	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		1071,212398	1071,212398	0,00274	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		1071,212398	1071,212398	0,00606	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		1071,212398	1071,212398	0,00567	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		1071,212398	1071,212398	0,06298	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		1071,212398	1071,212398	0,03223	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		1071,212398	1071,212398	0,03857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	1071,212398	1071,212398	0,04117	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	1071,212398	1071,212398	0,02136	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	1071,212398	1071,212398	0,01269	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	1071,212398	1071,212398	0,06382	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	1071,212398	1071,212398	0,02588	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	1071,212398	1071,212398	0,00764	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	1071,212398	1071,212398	0,05003	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	1071,212398	1071,212398	0,01460	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		1071,212398	1071,212398	0,00240	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		1071,212398	1071,212398	0,00465	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		1071,212398	1071,212398	0,00832	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	1071,212398	1071,212398	0,02166	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		1071,212398	1071,212398	0,00075	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		1071,212398	1071,212398	0,49141	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			1071,212398	1070,998199	0,05572	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			1070,998199	1070,784042	0,05950	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		1070,784042	1070,784042	0,00097	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		1070,784042	1070,569928	0,15763	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FURAÇÃO		1070,569928	1070,569928	0,06871	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	1070,569928	1070,569928	3,34414	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		1070,569928	1070,355857	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		1070,355857	1070,355857	0,00807	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		1070,355857	1070,141828	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		1070,141828	1070,141828	0,00097	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		1070,141828	1070,141828	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		1070,141828	1070,141828	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		1070,141828	1070,141828	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		1070,141828	1070,141828	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		1070,141828	1069,927843	0,39573	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		1069,927843	1069,927843	2,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		1069,927843	1069,7139	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
EXPEDIÇÃO		1069,7139	1069,5	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DES-HIDROGENIZAÇÃO		1069,5	1069,5	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO		1069,5	1069,500	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	12.134,46	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> <b>75,00 DIAS</b>
	202,24	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	60	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	3	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	1069,500	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	1205,95	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,500			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,465	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,035				R\$ 4,248	4,513
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	80,500	R\$ 10.378,94	R\$ 9.769,91	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	136,448				R\$ 9,135	9,704
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	46,500	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	2,151		R\$ 424,779	451,258		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 15,223	R\$ 7,079	R\$ 707,856	R\$ 16.280,683	R\$ 11,417	R\$ 5,309	R\$ 530,892	R\$ 12.210,512	6.279	R\$ 44.444,444
20%	R\$ 16,518	R\$ 7,681	R\$ 768,099	R\$ 17.666,273	R\$ 12,131	R\$ 5,641	R\$ 564,073	R\$ 12.973,669	4.432	R\$ 34.042,553
25%	R\$ 18,055	R\$ 8,395	R\$ 839,550	R\$ 19.309,647	R\$ 12,939	R\$ 6,017	R\$ 601,677	R\$ 13.838,580	3.324	R\$ 27.906,977
30%	R\$ 19,907	R\$ 9,257	R\$ 925,658	R\$ 21.290,124	R\$ 13,864	R\$ 6,447	R\$ 644,654	R\$ 14.827,050	2.585	R\$ 23.931,624

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 18,739	R\$ 8,713	R\$ 871,341	R\$ 20.040,843	R\$ 13,050	R\$ 6,068	R\$ 606,827	R\$ 13.957,016	3.214	R\$ 28.005,021
40%	R\$ 23,574	R\$ 10,962	R\$ 1.096,203	R\$ 25.212,674	R\$ 15,225	R\$ 7,080	R\$ 707,965	R\$ 16.283,185	1.948	R\$ 21.351,294
50%	R\$ 31,774	R\$ 14,775	R\$ 1.477,491	R\$ 33.982,299	R\$ 18,270	R\$ 8,496	R\$ 849,557	R\$ 19.539,822	1.255	R\$ 18.547,495
60%	R\$ 48,720	R\$ 22,655	R\$ 2.265,487	R\$ 52.106,192	R\$ 22,838	R\$ 10,619	R\$ 1.061,947	R\$ 24.424,778	819	R\$ 18.548,618

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
	0	0	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0	0	