

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO

Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012
(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)

N.º: 435

Data: 29/09/2014

REX

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STUVE	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PO ESP FURO 70 CH 100 S/ ROSCA		Furo (mm):	70
Diametro externo (mm):	115	Comprimento (mm):	22
		Chave (mm):	100
QUANTIDADE /PEÇAS : 24.000		Aplicação: NÃO DESCRITO	
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 222		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :	
CLIENTE: PRODUSI		CIDADE: LONDRINA	
		PR	
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input checked="" type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO			
MATERIAL: 1045		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> NA	
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: CLASSE 8	
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): BICROMATIZADO	
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 24000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO	
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 24000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
QUAL: REBAIXO		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES			
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:			
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:	
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO PRODUSI		AMOSTRA:	
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:	

ANÁLISE DO PRODUTO			
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: ***		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA	
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: ***		MATERIAL:	
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640	
TRATAMENTO TÉRMICO: (<input type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115	
PROPRIEDADES MECÂNICAS: (<input type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5	
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006 <input checked="" type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4	
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304	
<input type="radio"/> AÇO1015 <input type="radio"/> 10B22 <input type="radio"/> AÇO8620 <input type="radio"/> OUTRO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1045	
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786
ANÁLISE DE ENTRADAS			
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	
ERNANI EDU EBLE	ENGENHEIRO		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO			
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=
ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"			
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=
VOLUME de perda (mm³) =			
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,0000	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,6700		
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>	
		R\$ 2.000,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		26771,01096	26765,65782	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		26765,65782	26765,65782	0,30035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		26765,65782	26765,65782	0,05494	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	26765,65782	26765,65782	0,01736	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	26765,65782	26765,65782	0,01736	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			26765,65782	26553,23197	0,02474	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			26553,23197	26553,23197	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		26553,23197	26553,23197	0,75091	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	26553,23197	26553,23197	0,15556	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRENSAS (VERTICAIS)			26553,23197	26553,23197	0,02258	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.			26553,23197	26553,23197	0,00190	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.			26553,23197	26553,23197	0,00421	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS			26553,23197	26553,23197	0,00393	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		26553,23197	26553,23197	0,04371	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		26553,23197	26553,23197	0,02237	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		26553,23197	26553,23197	0,02677	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	26553,23197	26553,23197	0,02857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	26553,23197	26553,23197	0,01482	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	26553,23197	26553,23197	0,00880	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	26553,23197	26553,23197	0,04429	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	26553,23197	26553,23197	0,01796	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	26553,23197	26553,23197	0,00530	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	26553,23197	26553,23197	0,03472	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	26553,23197	26553,23197	0,01013	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		26553,23197	26553,23197	0,00167	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		26553,23197	26553,23197	0,00323	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		26553,23197	26553,23197	0,00577	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	26553,23197	26553,23197	0,01503	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA			26553,23197	26553,23197	0,00052	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		26553,23197	26553,23197	0,80543	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE ROLO			26553,23197	26553,23197	0,03867	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE BARRA			26553,23197	26553,23197	0,04130	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)			26553,23197	26553,23197	0,00067	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	USINAGEM			26553,23197	26553,23197	0,11224	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	FURAÇÃO			26553,23197	26553,23197	0,04768	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	26553,23197	26553,23197	2,32093	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrífuga)			26553,23197	26547,92238	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DOBRADEIRA			26547,92238	26547,92238	0,00560	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			26547,92238	26547,92238	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			26547,92238	26547,92238	0,00067	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			26547,92238	26547,92238	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			26547,92238	26547,92238	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			26547,92238	26542,61386	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			26542,61386	26542,61386	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			26542,61386	26542,61386	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		26542,61386	26542,61386	0,56067	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
EMBALAGEM			26542,61386	26537,3064	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
EXPEDIÇÃO			26537,3064	26532	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO			26532	26532	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM E MP		26532	16080,000	10,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO		CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 10,0000	R\$/Kg			
		PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		65,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	7.272,93	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 77,00 DIAS
	121,22	Horas	
	60,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	0	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	16080,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	58691,01	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,000			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,670	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	
PERDA NO PROJETO (Kg)=	1,330			CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	31920,000	R\$ 420.665,10	R\$ 411.050,55	R\$ 17,127	17,528
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	42611,011			CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
				R\$ 25,563	26,161
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	67,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	R\$ 1.712,711	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	1,493			1.752,771	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
20%	R\$ 44,529	R\$ 29,834	R\$ 2.983,440	R\$ 716.025,703	R\$ 32,701	R\$ 21,910	R\$ 2.190,964	R\$ 525.831,376	456	R\$ 13.617,021
30%	R\$ 53,663	R\$ 35,954	R\$ 3.595,428	R\$ 862.902,770	R\$ 37,373	R\$ 25,040	R\$ 2.503,959	R\$ 600.950,143	266	R\$ 9.572,650
40%	R\$ 67,512	R\$ 45,233	R\$ 4.523,281	R\$ 1.085.587,356	R\$ 43,601	R\$ 29,213	R\$ 2.921,285	R\$ 701.108,501	171	R\$ 7.741,935
50%	R\$ 90,994	R\$ 60,966	R\$ 6.096,596	R\$ 1.463.182,958	R\$ 52,322	R\$ 35,055	R\$ 3.505,543	R\$ 841.330,201	114	R\$ 6.956,522

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 52,437	R\$ 35,133	R\$ 3.513,253	R\$ 843.180,606	R\$ 36,518	R\$ 24,467	R\$ 2.446,729	R\$ 587.215,065	288	R\$ 10.125,257
40%	R\$ 65,969	R\$ 44,199	R\$ 4.419,898	R\$ 1.060.775,601	R\$ 42,605	R\$ 28,545	R\$ 2.854,518	R\$ 685.084,242	182	R\$ 8.023,440
50%	R\$ 88,914	R\$ 59,573	R\$ 5.957,254	R\$ 1.429.741,027	R\$ 51,126	R\$ 34,254	R\$ 3.425,421	R\$ 822.101,091	120	R\$ 7.123,133
60%	R\$ 136,335	R\$ 91,345	R\$ 9.134,457	R\$ 2.192.269,575	R\$ 63,907	R\$ 42,818	R\$ 4.281,777	R\$ 1.027.626,363	79	R\$ 7.223,754

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENGENHEIRO	0	
		0	
		0	