

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0373	Data:28/11/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio		GERENTE SOLICITANTE: Flavia		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BLADE BOLT GE 40 XLE		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	23	Comprimento (mm):	393	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 4.000		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0182		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECSIS		CIDADE: SOROCABA SP		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4021		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO4140		
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	Obs.:
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA O LOTE TOTAL MULTIPLICAR POR 12 NECESSIDADE DE COMPRA DE FERRAMENTAL, PARA LAMINAR PÓS TÊMPREA COTADO COM ACABAMENTO Delta Protekt KL 100 BLACK NA PROSDAC
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,3867	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,4700			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 5.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		6186,788218	6185,551108	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		6185,551108	6184,314245	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		6184,314245	6004,188588	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	6004,188588	6004,188588	0,01455	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	6004,188588	5944,741176	0,01455	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			5944,741176	5944,741176	0,01128	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			5944,741176	5944,741176	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5944,741176	5944,741176	0,21077	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	5944,741176	5944,741176	0,07090	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		5944,741176	5944,741176	0,01029	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		5944,741176	5944,741176	0,00087	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		5944,741176	5944,741176	0,00192	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		5944,741176	5944,741176	0,00179	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		5944,741176	5944,741176	0,01992	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		5944,741176	5944,741176	0,01019	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		5944,741176	5944,741176	0,01220	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	5944,741176	5944,741176	0,01302	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	5944,741176	5944,741176	0,00676	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	5944,741176	5944,741176	0,00401	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	5944,741176	5944,741176	0,02019	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	5944,741176	5944,741176	0,00819	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	5944,741176	5944,741176	0,00242	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	5944,741176	5944,741176	0,01583	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	5944,741176	5944,741176	0,00462	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		5944,741176	5944,741176	0,00076	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		5944,741176	5944,741176	0,00147	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		5944,741176	5944,741176	0,00263	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	5944,741176	5944,741176	0,00685	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		5944,741176	5944,741176	0,00024	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		5944,741176	5944,741176	0,23562	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			5944,741176	5943,552466	0,01763	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			5943,552466	5943,552466	0,01882	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		5943,552466	5943,552466	0,00031	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		5943,552466	5943,552466	0,04986	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		5943,552466	5943,552466	0,02173	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	5943,552466	5943,552466	1,05784	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		5943,552466	5943,552466	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		5943,552466	5943,552466	0,00255	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		5943,552466	5942,363993	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		5942,363993	5942,363993	0,00031	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		5942,363993	5942,363993	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		5942,363993	5942,363993	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		5942,363993	5942,363993	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		5942,363993	5942,363993	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		5942,363993	5942,363993	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		5942,363993	5942,363993	0,56835	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		5942,363993	5941,175758	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
EXPEDIÇÃO		5941,175758	5939,98776	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DELTA MKS - PROSDAC	CUSTO DE R\$4,32/kg COR BLACK - ACRÉSCIMO DE 10% TRANSPORTE E LOGISTICA		5939,98776	5938,8	4,75200	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 10min por peça		5938,8	5880,000	5,10000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 5,1000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		1,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	11.899,55	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 65,26 DIAS
	198,33	Horas	
	8,26	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ? (TRAT. SUPERF. PROSDAC)	25	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	5880,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	9853,51	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,387			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,470	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,917			R\$ 26,371	27,292
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	3666,720	R\$ 109.168,83	R\$ 105.485,64	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	3973,508			R\$ 17,940	18,566
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	147,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,680		R\$ 2.637,141	2.729,221	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 29,123	R\$ 42,811	R\$ 4.281,131	R\$ 171.245,223	R\$ 21,843	R\$ 32,108	R\$ 3.210,848	R\$ 128.433,917	1.038	R\$ 44.444,444
20%	R\$ 31,602	R\$ 46,455	R\$ 4.645,482	R\$ 185.819,285	R\$ 23,208	R\$ 34,115	R\$ 3.411,526	R\$ 136.461,037	733	R\$ 34.042,553
25%	R\$ 34,542	R\$ 50,776	R\$ 5.077,620	R\$ 203.104,799	R\$ 24,755	R\$ 36,390	R\$ 3.638,961	R\$ 145.558,440	550	R\$ 27.906,977
30%	R\$ 38,084	R\$ 55,984	R\$ 5.598,402	R\$ 223.936,061	R\$ 26,523	R\$ 38,989	R\$ 3.898,887	R\$ 155.955,471	427	R\$ 23.931,624

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 36,799	R\$ 54,095	R\$ 5.409,520	R\$ 216.380,804	R\$ 25,628	R\$ 37,673	R\$ 3.767,344	R\$ 150.693,774	482	R\$ 26.054,316
40%	R\$ 46,296	R\$ 68,055	R\$ 6.805,525	R\$ 272.221,011	R\$ 29,900	R\$ 43,952	R\$ 4.395,235	R\$ 175.809,403	300	R\$ 20.424,570
50%	R\$ 62,399	R\$ 91,727	R\$ 9.172,665	R\$ 366.906,580	R\$ 35,879	R\$ 52,743	R\$ 5.274,282	R\$ 210.971,284	196	R\$ 18.020,517
60%	R\$ 95,679	R\$ 140,648	R\$ 14.064,752	R\$ 562.590,090	R\$ 44,849	R\$ 65,929	R\$ 6.592,853	R\$ 263.714,105	129	R\$ 18.201,465

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA O LOTE TOTAL MULTIPLICAR POR 12 NECESSIDADE DE COMPRA DE FERRAMENTAL, PARA LAMINAR PÓS TÊMPREA COTADO COM ACABAMENTO Delta Protekt KL 100 BLACK NA PROSDAC	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		