

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º: 455	Data: 09/02/2016	<b>REX</b>
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: FLÁVIA		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BLADE BOLT GE M36 X 710		Furo (mm):	*	
Diametro externo (mm):	36	Comprimento (mm):	710	Chave (mm): *
QUANTIDADE /PEÇAS : 20.400		Aplicação: EÓLICA		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANÁLISE: 0242		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) : **		
CLIENTE: GENERAL ELETRIC		CIDADE: CAMPINAS <b>SP</b>		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 4140		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX: _____		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: PADRÃO GE (CAIXA MADEIRA)		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ORGANOMETÁLICO + TOP COAT BLACK		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 204 PEÇAS		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): 01/04/2016		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 2040 PEÇAS / MÊS		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: CORPO REBAIXADO		QUAL: GRAVAÇÃO O.P. <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input checked="" type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input checked="" type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 113W2206P006		AMOSTRA:		
NORMAS: P14A-AL-0218(A)/0220(C) - P3A-AG1(D) - P28A-AL-0001(E) - P28A-WE-0004		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: ( <input type="checkbox"/> NA): REX 10.9 +OP		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input type="checkbox"/> NA): ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	AÇO4140	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	<b>ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"</b>
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	5,3700	<b>PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.</b>		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	3,6500			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 10.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		97942,09961	97922,51511	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		97922,51511	97922,51511	0,30035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		97922,51511	97922,51511	0,05494	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	97922,51511	97922,51511	0,00647	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	97922,51511	96952,98526	0,00647	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			96952,98526	96952,98526	0,00454	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			96952,98526	96933,59854	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		96933,59854	96933,59854	0,07840	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	96933,59854	96933,59854	0,02855	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		96933,59854	96933,59854	0,00414	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		96933,59854	96933,59854	0,00035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		96933,59854	96933,59854	0,00077	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		96933,59854	96933,59854	0,00072	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		96933,59854	96933,59854	0,00802	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		96933,59854	96933,59854	0,00411	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		96933,59854	96933,59854	0,00491	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	96933,59854	96933,59854	0,00524	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	96933,59854	96933,59854	0,00272	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	96933,59854	96933,59854	0,00162	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	96933,59854	96933,59854	0,00813	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	96933,59854	96933,59854	0,00330	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	96933,59854	96933,59854	0,00097	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	96933,59854	96933,59854	0,00637	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	96933,59854	96933,59854	0,00186	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		96933,59854	96933,59854	0,00031	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		96933,59854	96933,59854	0,00059	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		96933,59854	96933,59854	0,00106	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	96933,59854	96933,59854	0,00276	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		96933,59854	96933,59854	0,00009	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		96933,59854	96933,59854	0,08841	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			96933,59854	96914,21569	0,00710	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			96914,21569	96914,21569	0,00758	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			96914,21569	96914,21569	0,00012	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	USINAGEM		96914,21569	96894,83673	0,02008	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FURAÇÃO		96894,83673	96894,83673	0,00875	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	96894,83673	96894,83673	0,42603	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		96894,83673	96875,46163	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		96875,46163	96875,46163	0,00103	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		96875,46163	96856,09042	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		96856,09042	96856,09042	0,00012	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		96856,09042	96856,09042	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		96856,09042	96856,09042	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		96856,09042	96856,09042	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		96856,09042	96856,09042	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		96856,09042	96856,09042	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input type="radio"/> NORMAL <input checked="" type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		96856,09042	96836,72307	0,82552	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM			96836,72307	96817,3596	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			96817,3596	96798	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DELTA MKS - PROSDAC			96798	96798	4,75200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM DO CORPO / GRAVAÇÃO		96798	74460,000	3,50000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 3,5000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		30,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	53.212,40	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----> <b>40,95 DIAS</b>
	886,87	Horas	
	36,95	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	1	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ? (TRAT. SUPERF. PROSDAC)	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	1	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	74460,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	133030,10	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	5,370			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	3,650	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	1,720				R\$ 47,326	49,508
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	35088,000	R\$ 1.009.972,70	R\$ 965.451,57	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	58570,100				R\$ 12,966	13,564
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	365,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,274		R\$ 4.732,606	4.950,847		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
40%	R\$ 35,004	R\$ 127,764	R\$ 12.776,378	R\$ 2.606.381,150	R\$ 22,607	R\$ 82,514	R\$ 8.251,411	R\$ 1.683.287,826	303	R\$ 36.709,677
45%	R\$ 40,190	R\$ 146,692	R\$ 14.669,175	R\$ 2.992.511,691	R\$ 24,662	R\$ 90,015	R\$ 9.001,539	R\$ 1.836.313,992	247	R\$ 36.213,992
50%	R\$ 47,179	R\$ 172,203	R\$ 17.220,336	R\$ 3.512.948,506	R\$ 27,128	R\$ 99,017	R\$ 9.901,693	R\$ 2.019.945,391	202	R\$ 34.782,609
60%	R\$ 72,341	R\$ 264,045	R\$ 26.404,515	R\$ 5.386.521,043	R\$ 33,910	R\$ 123,771	R\$ 12.377,116	R\$ 2.524.931,739	135	R\$ 35.555,556

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
40%	R\$ 33,461	R\$ 122,132	R\$ 12.213,176	R\$ 2.491.487,910	R\$ 21,610	R\$ 78,877	R\$ 7.887,676	R\$ 1.609.085,942	341	R\$ 41.586,260
45%	R\$ 38,418	R\$ 140,225	R\$ 14.022,535	R\$ 2.860.597,230	R\$ 23,575	R\$ 86,047	R\$ 8.604,738	R\$ 1.755.366,482	274	R\$ 38.376,993
50%	R\$ 45,099	R\$ 164,612	R\$ 16.461,237	R\$ 3.358.092,401	R\$ 25,932	R\$ 94,652	R\$ 9.465,211	R\$ 1.930.903,131	222	R\$ 36.464,127
60%	R\$ 69,152	R\$ 252,406	R\$ 25.240,564	R\$ 5.149.075,015	R\$ 32,415	R\$ 118,315	R\$ 11.831,514	R\$ 2.413.628,913	145	R\$ 36.683,306

### ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA

Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA

#### OBSERVAÇÕES:

PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.	0	
		0	
		0	