

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0372	Data:20/11/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: GUILHERME N. TOMIO		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STUVE		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PAFAFUSO UNIÃO 3/16		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	7,4	Comprimento (mm):	14	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 10.000		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0180		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: BIGFER		CIDADE: FARROPILHA RS		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input checked="" type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: NÃO ESPECIFICADO		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZA		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO DE PRODUTO 09.03.080		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input checked="" type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	AÇO1015	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000787	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
		OBS.: SERÁ TERCEIRIZADA OPERAÇÃO DE FURO E ROSCA NA PONTA. CUSTO DE R\$ 0,41 POR PÇ		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0069	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0053			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 750,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		54,24304612	54,23219968	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		54,23219968	54,2213554	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		54,2213554	52,64209263	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	52,64209263	52,64209263	5,06900	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	52,64209263	52,64209263	5,06900	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			52,64209263	52,64209263	3,15189	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			52,64209263	52,63156631	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		52,63156631	52,63156631	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	52,63156631	52,63156631	19,81410	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		52,63156631	52,63156631	2,87563	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		52,63156631	52,63156631	0,24261	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		52,63156631	52,63156631	0,53579	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER	132	52,63156631	52,6210421	0,50104	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		52,6210421	52,6210421	5,56761	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		52,6210421	52,6210421	2,84885	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		52,6210421	52,6210421	3,40967	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	52,6210421	52,6210421	3,63934	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	52,6210421	52,6210421	1,88796	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	52,6210421	52,6210421	1,12155	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	52,6210421	52,6210421	5,64184	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	52,6210421	52,6210421	2,28767	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	52,6210421	52,6210421	0,67502	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	52,6210421	52,6210421	4,42300	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	52,6210421	52,6210421	1,29089	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		52,6210421	52,6210421	0,21255	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		52,6210421	52,6210421	0,41089	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		52,6210421	52,6210421	0,73528	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	52,6210421	52,6210421	1,91490	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		52,6210421	52,6210421	0,06589	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		52,6210421	52,6210421	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			52,6210421	52,6210421	4,92579	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			52,6210421	52,6210421	5,26030	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		52,6210421	52,6210421	0,08578	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		52,6210421	52,6210421	13,93483	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		52,6210421	52,6210421	6,07391	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	52,6210421	52,6210421	295,63196	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		52,6210421	52,6210421	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		52,6210421	52,6210421	0,71368	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		52,6210421	52,6210421	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		52,6210421	52,6210421	0,08578	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		52,6210421	52,6210421	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		52,6210421	52,6210421	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		52,6210421	52,6210421	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		52,6210421	52,6210421	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		52,6210421	52,6210421	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		52,6210421	52,6210421	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		52,6210421	52,61052	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
EXPEDIÇÃO		52,61052	52,6	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DES-HIDROGENIZAÇÃO		52,6	52,6	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	FURO E ROSCA COM MERINE - R\$0,41/PC - R\$77,94/KG		52,6	52,600	78,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 78,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	5.389,35	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	106,74	DIAS
	89,82	Horas			
	3,74	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	90	Dias			
Tempo para transporte ?	2	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	52,600	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	70,14	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,007			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,005	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,002				R\$ 0,458	0,462
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	15,900	R\$ 4.615,98	R\$ 4.584,53	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	17,543				R\$ 87,158	87,756
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	0,526	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	R\$ 45,845	CUSTO SEM FIXOS	46,160	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	190,114					

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 137,657	R\$ 0,724	R\$ 72,408	R\$ 7.240,753	R\$ 103,243	R\$ 0,543	R\$ 54,306	R\$ 5.430,565	9.207	R\$ 6.666,667
20%	R\$ 149,372	R\$ 0,786	R\$ 78,570	R\$ 7.856,988	R\$ 109,695	R\$ 0,577	R\$ 57,700	R\$ 5.769,975	6.499	R\$ 5.106,383
25%	R\$ 163,267	R\$ 0,859	R\$ 85,879	R\$ 8.587,870	R\$ 117,008	R\$ 0,615	R\$ 61,546	R\$ 6.154,640	4.874	R\$ 4.186,047
30%	R\$ 180,013	R\$ 0,947	R\$ 94,687	R\$ 9.468,677	R\$ 125,366	R\$ 0,659	R\$ 65,943	R\$ 6.594,257	3.791	R\$ 3.589,744

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 178,786	R\$ 0,940	R\$ 94,042	R\$ 9.404,163	R\$ 124,512	R\$ 0,655	R\$ 65,493	R\$ 6.549,328	3.879	R\$ 3.648,139
40%	R\$ 224,925	R\$ 1,183	R\$ 118,310	R\$ 11.831,044	R\$ 145,264	R\$ 0,764	R\$ 76,409	R\$ 7.640,883	2.479	R\$ 2.933,411
50%	R\$ 303,160	R\$ 1,595	R\$ 159,462	R\$ 15.946,190	R\$ 174,317	R\$ 0,917	R\$ 91,691	R\$ 9.169,059	1.647	R\$ 2.626,715
60%	R\$ 464,845	R\$ 2,445	R\$ 244,508	R\$ 24.450,825	R\$ 217,896	R\$ 1,146	R\$ 114,613	R\$ 11.461,324	1.096	R\$ 2.678,919

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	SERÁ TERCEIRIZADA OPERAÇÃO DE FURO E ROSCA NA PONTA. CUSTO DE R\$ 0,41 POR PÇ	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		