

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO

Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012
(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)

N.º: 452

Data: 11/08/2015

REX

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: JAISON	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PINO CATRACA 9/16" X 54		Furo (mm):	6
Diametro externo (mm):	14,2	Comprimento (mm):	54
		Chave (mm):	15,8
QUANTIDADE /PEÇAS : 125.000		Aplicação: NÃO DESCRITO	
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0239		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) : NA	
CLIENTE: CAÇULA		CIDADE: DRACENA SP	
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO			
MATERIAL: 1010/1006		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NÍVEL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> NA	
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: GRAU 2	
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZB	
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 50		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): N/A	
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 125000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
QUAL: CHAVE 15,8 - FLANGE E TRAVAS		QUAL: N/A	
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input checked="" type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES			
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:			
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA: EMAIL 10/08/15	
REQUISITOS DE CLIENTE: ZZ60		AMOSTRA:	
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:	

ANÁLISE DO PRODUTO

NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA	
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:	
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA):		<input checked="" type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640	
TRATAMENTO TÉRMICO: (<input type="checkbox"/> A):		<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115	
PROPRIEDADES MECÂNICAS: (<input checked="" type="checkbox"/> A): J-995		<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5	
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4	
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304	
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1010	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000787
ANÁLISE DE ENTRADAS			
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
JACSON	PROJETISTA		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO			
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=
ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"			
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=
PESO DO BLANQUE (Kg) = 0,1000		Volume de perda (mm³) =	
PESO DO PRODUTO (Kg) = 0,1000		PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.	
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>	R\$ 10.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		13156,15742	13153,52671	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		13153,52671	13150,89653	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		13150,89653	12767,86071	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	12767,86071	12767,86071	0,34723	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	12767,86071	12767,86071	0,34723	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			12767,86071	12767,86071	0,16579	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			12767,86071	12765,30765	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		12765,30765	12765,30765	1,78900	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	12765,30765	12765,30765	1,04222	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRENSAS (VERTICAIS)			12765,30765	12765,30765	0,03600	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.			12765,30765	12765,30765	0,01276	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.			12765,30765	12762,7551	0,02818	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS			12762,7551	12762,7551	0,02635	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		12762,7551	12762,7551	0,29286	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		12762,7551	12762,7551	0,14985	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		12762,7551	12762,7551	0,17935	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	12762,7551	12762,7551	0,19143	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	12762,7551	12762,7551	0,09931	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	12762,7551	12762,7551	0,05899	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	12762,7551	12762,7551	0,29676	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	12762,7551	12762,7551	0,12033	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	12762,7551	12762,7551	0,03551	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	12762,7551	12762,7551	0,23265	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	12762,7551	12762,7551	0,06790	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		12762,7551	12762,7551	0,01118	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		12762,7551	12762,7551	0,02161	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		12762,7551	12762,7551	0,03868	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	12762,7551	12762,7551	0,10072	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA			12762,7551	12762,7551	0,00347	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		12762,7551	12762,7551	2,15433	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE ROLO			12762,7551	12762,7551	0,25910	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE BARRA			12762,7551	12762,7551	0,27669	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ROSQUEAMENTO (PORCAS)			12762,7551	12762,7551	0,00451	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM			12762,7551	12760,20306	0,75201	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	FURAÇÃO			12760,20306	12760,20306	0,31949	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	12760,20306	12760,20306	15,55024	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrífuga)			12760,20306	12757,65153	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DOBRADEIRA			12757,65153	12757,65153	0,03754	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			12757,65153	12757,65153	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			12757,65153	12757,65153	0,00451	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			12757,65153	12757,65153	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			12757,65153	12757,65153	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO / JATEAMENTO			12757,65153	12757,65153	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			12757,65153	12757,65153	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			12757,65153	12755,10051	0,39573	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		12755,10051	12755,10051	0,61565	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			12755,10051	12752,55	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			12752,55	12750	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			12750	12750	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	FURAÇÃO		12750	12500,000	2,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO		CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 2,0000	R\$/Kg			
		PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		2,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	46.415,70	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 79,00 DIAS
	773,59	Horas	
	25,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	45	Dias	
Tempo para transporte ?	2	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	2	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	5	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	12500,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	13156,16	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,100			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,100	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 0,670
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 91.236,81	R\$ 83.762,81	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	656,157				R\$ 6,701
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	10,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	10,000				

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 14,972	R\$ 1,497	R\$ 149,722	R\$ 187.152,427	R\$ 10,427	R\$ 1,043	R\$ 104,271	R\$ 130.338,297	31.968	R\$ 47.863,248
40%	R\$ 18,836	R\$ 1,884	R\$ 188,360	R\$ 235.449,827	R\$ 12,165	R\$ 1,216	R\$ 121,649	R\$ 152.061,347	20.551	R\$ 38.705,677
50%	R\$ 25,388	R\$ 2,539	R\$ 253,876	R\$ 317.345,419	R\$ 14,598	R\$ 1,460	R\$ 145,979	R\$ 182.473,616	13.701	R\$ 34.782,609
60%	R\$ 38,928	R\$ 3,893	R\$ 389,277	R\$ 486.596,309	R\$ 18,247	R\$ 1,825	R\$ 182,474	R\$ 228.092,020	9.134	R\$ 35.555,556

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 13,746	R\$ 1,375	R\$ 137,457	R\$ 171.821,142	R\$ 9,573	R\$ 0,957	R\$ 95,729	R\$ 119.661,153	43.976	R\$ 60.448,585
40%	R\$ 17,293	R\$ 1,729	R\$ 172,930	R\$ 216.162,082	R\$ 11,168	R\$ 1,117	R\$ 111,684	R\$ 139.604,678	25.844	R\$ 44.691,255
50%	R\$ 23,308	R\$ 2,331	R\$ 233,079	R\$ 291.348,893	R\$ 13,402	R\$ 1,340	R\$ 134,020	R\$ 167.525,614	16.385	R\$ 38.190,255
60%	R\$ 35,739	R\$ 3,574	R\$ 357,388	R\$ 446.734,970	R\$ 16,753	R\$ 1,675	R\$ 167,526	R\$ 209.407,017	10.578	R\$ 37.804,365

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
JACSON	PROJETISTA		