

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0365	Data:30/08/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: GUILHERME N. TOMIO		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STÜVE		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BLANK ESTAMPADO CONFORME 300483-14 INOX		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	19,3	Comprimento (mm):	27,5	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 43.350		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 172		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: JACTO		CIDADE: POMPÉIA		SP
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: INOX - 304		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: SEM TRATAMENTO TÉRMICO		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): POLIDO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 01 LOTE DE FABRICAÇÃO AO MÊS		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL: GEOMETRIA		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO DE CLIENTE 300483-14		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> AÇO1038	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	XX7	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	#N/D	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		O BLANK ESTA SENDO OFERECIDO NAS DIMENÇÕES DESCRITA NO DESNEHO 1.06.1.016.
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0632	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0632			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 5.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		2825,299588	2824,734641	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		2824,734641	2824,734641	0,30035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		2824,734641	2742,460816	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	2742,460816	2742,460816	0,54941	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	2742,460816	2742,460816	0,54941	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			2742,460816	2742,460816	0,26233	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			2742,460816	2741,912434	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		2741,912434	2741,912434	1,71249	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	2741,912434	2741,912434	1,64909	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		2741,912434	2741,912434	0,23933	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		2741,912434	2741,912434	0,02019	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		2741,912434	2741,364161	0,04459	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		2741,364161	2741,364161	0,04170	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		2741,364161	2741,364161	0,46338	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		2741,364161	2741,364161	0,23710	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		2741,364161	2741,364161	0,28378	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	2741,364161	2741,364161	0,30289	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	2741,364161	2741,364161	0,15713	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	2741,364161	2741,364161	0,09334	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	2741,364161	2741,364161	0,46956	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	2741,364161	2741,364161	0,19040	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	2741,364161	2741,364161	0,05618	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	2741,364161	2741,364161	0,36812	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	2741,364161	2741,364161	0,10744	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		2741,364161	2741,364161	0,01769	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		2741,364161	2741,364161	0,03420	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		2741,364161	2741,364161	0,06120	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	2741,364161	2741,364161	0,15937	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		2741,364161	2741,364161	0,00548	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		2741,364161	2741,364161	2,29054	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			2741,364161	2741,364161	0,40996	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			2741,364161	2741,364161	0,43780	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				2741,364161	2741,364161	0,00714	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM		2741,364161	2741,364161	1,15977	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		2741,364161	2741,364161	0,50552	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	2741,364161	2741,364161	24,60481	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		2741,364161	2740,815998	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	DOBRADEIRA			2740,815998	2740,815998	0,05940	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			2740,815998	2740,815998	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			2740,815998	2740,815998	0,00714	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			2740,815998	2740,815998	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			2740,815998	2740,815998	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			2740,815998	2740,815998	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			2740,815998	2740,815998	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			2740,815998	2740,815998	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		2740,815998	2740,815998	0,58788	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			2740,815998	2740,267944	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			2740,267944	2739,72	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			2739,72	2739,72	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO			2739,72	2739,720	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	4.822,38	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	68,35	DIAS
	80,37	Horas			
	3,35	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	60	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	3	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	2739,720	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	2825,30	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,063			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,063	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 1,401	1,437
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 62.301,57	R\$ 60.741,44	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	85,580				R\$ 22,171	22,740
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	6,320	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	15,823		R\$ 140,119	143,718		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 35,671	R\$ 2,254	R\$ 225,439	R\$ 97.727,951	R\$ 26,753	R\$ 1,691	R\$ 169,079	R\$ 73.295,963	19.715	R\$ 44.444,444
20%	R\$ 38,707	R\$ 2,446	R\$ 244,626	R\$ 106.045,223	R\$ 28,425	R\$ 1,796	R\$ 179,647	R\$ 77.876,961	13.916	R\$ 34.042,553
25%	R\$ 42,307	R\$ 2,674	R\$ 267,362	R\$ 115.909,895	R\$ 30,320	R\$ 1,916	R\$ 191,623	R\$ 83.068,758	10.437	R\$ 27.906,977
30%	R\$ 46,646	R\$ 2,948	R\$ 294,805	R\$ 127.798,089	R\$ 32,486	R\$ 2,053	R\$ 205,311	R\$ 89.002,241	8.118	R\$ 23.931,624

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 45,478	R\$ 2,874	R\$ 287,423	R\$ 124.597,828	R\$ 31,672	R\$ 2,002	R\$ 200,170	R\$ 86.773,488	8.857	R\$ 25.457,306
40%	R\$ 57,215	R\$ 3,616	R\$ 361,597	R\$ 156.752,106	R\$ 36,951	R\$ 2,335	R\$ 233,531	R\$ 101.235,735	5.567	R\$ 20.130,405
50%	R\$ 77,115	R\$ 4,874	R\$ 487,369	R\$ 211.274,578	R\$ 44,341	R\$ 2,802	R\$ 280,237	R\$ 121.482,883	3.662	R\$ 17.849,771
60%	R\$ 118,244	R\$ 7,473	R\$ 747,300	R\$ 323.954,353	R\$ 55,427	R\$ 3,503	R\$ 350,297	R\$ 151.853,603	2.420	R\$ 18.087,493

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	O BLANK ESTA SENDO OFERECIDO NAS DIMENÇÕES DESCRITA NO DESNEHO 1.06.1.016.	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		