

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO

Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012
(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)

N.º: 448

Data: 12/11/2014

REX

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STUVE	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF ESP G2 1/4" X 2.1/4" (CORPO 5/16") GEOMET		Furo (mm) :	
Diametro externo (mm):	7,9	Comprimento (mm):	57,15
QUANTIDADE /PEÇAS : 50.000		Aplicação: FIXAÇÃO DE ANTENAS	
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 235		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :	
CLIENTE: MET. W3 SAT		CIDADE: RIO NEGRINHO	
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input checked="" type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO		SC	
MATERIAL: 1010		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> NA	
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: GRAU 2	
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): GEOMET	
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 1000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO	
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 100000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
QUAL: CORPO E OBLONGO		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES			
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:			
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:	
REQUISITOS DE CLIENTE: 211402006		AMOSTRA:	
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:	

ANÁLISE DO PRODUTO			
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: ***		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA	
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: ***		MATERIAL:	
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA):		<input checked="" type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640	
TRATAMENTO TÉRMICO: (<input type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115	
PROPRIEDADES MECÂNICAS: (<input type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5	
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4	
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304	
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1010	
		Obs.:	
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³= 0,00000787	
ANÁLISE DE ENTRADAS			
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
PARTICIPANTE		FUNÇÃO	
ERNANI EDU EBLE		ENGENHEIRO	
		OBS.:	
		FERRAMENTAL DILUIDO PARA CONSUMO DE 4 MESES (~200 MIL PEÇAS)	
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO			
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=
ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"			
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=
Volume de perda (mm³) =			
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0215	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0215		
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>	
		R\$ 30.000,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		1109,244645	1109,022841	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		1109,022841	1108,80108	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		1108,80108	1076,505903	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	1076,505903	1076,505903	1,61501	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	1076,505903	1076,505903	1,61501	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			1076,505903	1076,505903	0,77111	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			1076,505903	1076,290645	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		1076,290645	1076,290645	0,05200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	1076,290645	1076,290645	4,84754	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRENSAS (VERTICAIS)			1076,290645	1076,290645	0,70353	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.			1076,290645	1076,290645	0,05935	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.			1076,290645	1076,290645	0,13108	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS			1076,290645	1076,290645	0,12258	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		1076,290645	1076,290645	1,36212	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		1076,290645	1076,290645	0,69698	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		1076,290645	1076,290645	0,83418	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	1076,290645	1076,290645	0,89037	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	1076,290645	1076,290645	0,46189	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	1076,290645	1076,290645	0,27439	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	1076,290645	1076,290645	1,38028	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	1076,290645	1076,07543	0,55968	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	1076,07543	1076,07543	0,16514	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	1076,07543	1076,07543	1,08209	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	1076,07543	1076,07543	0,31582	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		1076,07543	1076,07543	0,05200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		1076,07543	1076,07543	0,10052	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		1076,07543	1076,07543	0,17989	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	1076,07543	1076,07543	0,46848	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA			1076,07543	1075,860258	0,01612	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		1075,860258	1075,860258	0,05200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE ROLO			1075,860258	1075,860258	1,20510	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE BARRA			1075,860258	1075,860258	1,28694	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ROSQUEAMENTO (PORCAS)			1075,860258	1075,860258	0,02099	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM			1075,860258	1075,860258	3,49770	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	FURAÇÃO			1075,860258	1075,860258	1,48599	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	1075,860258	1075,860258	72,32670	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrífuga)			1075,860258	1075,645129	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DOBRADEIRA			1075,645129	1075,645129	0,17460	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			1075,645129	1075,645129	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			1075,645129	1075,645129	0,02099	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			1075,645129	1075,645129	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			1075,645129	1075,645129	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			1075,645129	1075,645129	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			1075,645129	1075,645129	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			1075,645129	1075,645129	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		1075,645129	1075,430043	0,52000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM			1075,430043	1075,215	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			1075,215	1075	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			1075	1075	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM E MP		1075	1075,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO		CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000	R\$/Kg			
		PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	6.184,68	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 102,00 DIAS
	103,08	Horas	
	15,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	75	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	1075,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	1109,24	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,022			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,022	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000			CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 13.199,50	R\$ 12.556,74	R\$ 0,251	0,264
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	34,245			CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
				R\$ 11,681	12,279
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	2,150	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	R\$ 25,113	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	46,512			26,399	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 25,187	R\$ 0,542	R\$ 54,152	R\$ 27.075,896	R\$ 17,541	R\$ 0,377	R\$ 37,713	R\$ 18.856,428	285.162	R\$ 143.589,744
40%	R\$ 31,687	R\$ 0,681	R\$ 68,126	R\$ 34.063,224	R\$ 20,464	R\$ 0,440	R\$ 43,998	R\$ 21.999,166	170.461	R\$ 116.129,032
50%	R\$ 42,708	R\$ 0,918	R\$ 91,823	R\$ 45.911,302	R\$ 24,557	R\$ 0,528	R\$ 52,798	R\$ 26.398,999	113.641	R\$ 104.347,826
60%	R\$ 65,486	R\$ 1,408	R\$ 140,795	R\$ 70.397,330	R\$ 30,697	R\$ 0,660	R\$ 65,997	R\$ 32.998,748	75.760	R\$ 106.686,667

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 23,960	R\$ 0,515	R\$ 51,515	R\$ 25.757,406	R\$ 16,687	R\$ 0,359	R\$ 35,876	R\$ 17.938,193	316.543	R\$ 163.066,489
40%	R\$ 30,144	R\$ 0,648	R\$ 64,809	R\$ 32.404,478	R\$ 19,468	R\$ 0,419	R\$ 41,856	R\$ 20.927,892	194.090	R\$ 125.787,389
50%	R\$ 40,628	R\$ 0,874	R\$ 87,351	R\$ 43.675,601	R\$ 23,361	R\$ 0,502	R\$ 50,227	R\$ 25.113,470	125.903	R\$ 109.977,438
60%	R\$ 62,297	R\$ 1,339	R\$ 133,939	R\$ 66.969,255	R\$ 29,202	R\$ 0,628	R\$ 62,784	R\$ 31.391,838	82.452	R\$ 110.435,389

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos.			
APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENGENHEIRO	FERRAMENTAL DILUIDO PARA CONSUMO DE 4 MESES (~200 MIL PEÇAS)	
	0	0	
	0	0	