

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0375	Data:26/11/2012	<b>REX</b>
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio		GERENTE SOLICITANTE: Flavia		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BARREL NUT EXTENDED GE 40 XLE		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	59	Comprimento (mm):	118	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 3.700		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0184		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECSIS		CIDADE: SOROCABA <b>SP</b>		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N.º EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: GRADE 10		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4312		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO4140		
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	Obs.:
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MLTIPLICAR POR 12 TRATAMENTO SUPERFICIAL TERCERIZADO Delta Protekt KL 100 - PROSDAC
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	<b>ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"</b>
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,6689	<b>PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.</b>		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	2,0900			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 1.500,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		8151,110961	8149,481065	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		8149,481065	8147,851495	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		8147,851495	7910,535432	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	7910,535432	7910,535432	0,01301	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	7910,535432	7832,213299	0,01301	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			7832,213299	7832,213299	0,00793	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			7832,213299	7832,213299	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		7832,213299	7832,213299	0,13516	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	7832,213299	7832,213299	0,04987	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		7832,213299	7832,213299	0,00724	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		7832,213299	7832,213299	0,00061	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		7832,213299	7832,213299	0,00135	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		7832,213299	7832,213299	0,00126	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		7832,213299	7832,213299	0,01401	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		7832,213299	7832,213299	0,00717	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		7832,213299	7832,213299	0,00858	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	7832,213299	7832,213299	0,00916	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	7832,213299	7832,213299	0,00475	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	7832,213299	7832,213299	0,00282	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	7832,213299	7832,213299	0,01420	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	7832,213299	7832,213299	0,00576	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	7832,213299	7832,213299	0,00170	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	7832,213299	7832,213299	0,01113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	7832,213299	7832,213299	0,00325	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		7832,213299	7832,213299	0,00053	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		7832,213299	7832,213299	0,00103	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		7832,213299	7832,213299	0,00185	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	7832,213299	7832,213299	0,00482	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		7832,213299	7832,213299	0,00017	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		7832,213299	7832,213299	0,15264	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			7832,213299	7832,213299	0,01240	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			7832,213299	7832,213299	0,01324	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				7832,213299	7832,213299	0,00022	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM		7832,213299	7832,213299	0,03507	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		7832,213299	7816,580139	0,01529	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	7816,580139	7816,580139	0,74403	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)			7816,580139	7816,580139	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	DOBRADEIRA			7816,580139	7816,580139	0,00180	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			7816,580139	7815,017135	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			7815,017135	7815,017135	0,00022	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			7815,017135	7815,017135	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			7815,017135	7815,017135	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			7815,017135	7815,017135	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			7815,017135	7815,017135	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			7815,017135	7815,017135	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		7815,017135	7815,017135	0,52822	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			7815,017135	7813,454444	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			7813,454444	7811,892066	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Delta Protekt KL 100	CUSTO DE R\$5,13/kg - ACRÉSCIMO DE 10% TRASPORTE E LOGISTICA		7811,892066	7810,33	5,64300	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 15min por peça		7810,33	7733,000	5,38000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 5,3800		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		1,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	12.754,24	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> <b>65,86 DIAS</b>
	212,57	Horas	
	8,86	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ? (TRAT.SUPERFICIAL - PROSDAC)	25	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	7733,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	10292,93	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,669			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	2,090	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,579			R\$ 37,753	39,062
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	2141,819	R\$ 144.530,76	R\$ 139.686,86	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	2559,930			R\$ 18,064	18,690
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	209,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,478		R\$ 3.775,321	3.906,237	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 29,318	R\$ 61,274	R\$ 6.127,430	R\$ 226.714,911	R\$ 21,988	R\$ 45,956	R\$ 4.595,573	R\$ 170.036,183	218	R\$ 13.333,333
20%	R\$ 31,813	R\$ 66,489	R\$ 6.648,913	R\$ 246.009,797	R\$ 23,363	R\$ 48,828	R\$ 4.882,796	R\$ 180.663,445	154	R\$ 10.212,766
25%	R\$ 34,772	R\$ 72,674	R\$ 7.267,417	R\$ 268.894,430	R\$ 24,920	R\$ 52,083	R\$ 5.208,316	R\$ 192.707,675	115	R\$ 8.372,093
30%	R\$ 38,339	R\$ 80,128	R\$ 8.012,793	R\$ 296.473,346	R\$ 26,700	R\$ 55,803	R\$ 5.580,338	R\$ 206.472,508	90	R\$ 7.179,487

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 37,054	R\$ 77,442	R\$ 7.744,247	R\$ 286.537,155	R\$ 25,805	R\$ 53,933	R\$ 5.393,315	R\$ 199.552,661	101	R\$ 7.811,539
40%	R\$ 46,616	R\$ 97,428	R\$ 9.742,763	R\$ 360.482,227	R\$ 30,106	R\$ 62,922	R\$ 6.292,201	R\$ 232.811,438	63	R\$ 6.125,047
50%	R\$ 62,830	R\$ 131,315	R\$ 13.131,550	R\$ 485.867,349	R\$ 36,127	R\$ 75,506	R\$ 7.550,641	R\$ 279.373,726	41	R\$ 5.404,813
60%	R\$ 96,340	R\$ 201,350	R\$ 20.135,043	R\$ 744.996,602	R\$ 45,159	R\$ 94,383	R\$ 9.438,302	R\$ 349.217,157	27	R\$ 5.459,546

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MLTIPLICAR POR 12 TRATAMENTO SUPERFICIAL TERCERIZADO Delta Protekt KL 100 - PROSDAC	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		