

| ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO   |  |                               |  | N.º:0375          |  | Data:26/11/2012 |  | REX         |    |
|---|--|-------------------------------|--|-------------------|--|-----------------|--|-------------|----|
| Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012<br>(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)  |  |                               |  |                   |  |                 |  |             |    |
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO  |  |                               |  |                   |  |                 |  |             |    |
| NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio  |  |                               |  |                   | GERENTE SOLICITANTE: Flavia  |                 |  |             |    |
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO:   |  | BARREL NUT EXTENDED GE 40 XLE |  |                   | Furo (mm) :  |                 |  |             |    |
| Diametro externo (mm):  |  | 59                            |  | Comprimento (mm): |  | 118             |  | Chave (mm): |    |
| QUANTIDADE /PEÇAS : 3.700   |  |                               |  |                   | Aplicação: NÃO DESCRITO  |                 |  |             |    |
| *CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0184   |  |                               |  |                   | CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :   |                 |  |             |    |
| CLIENTE: TECSIS   |  |                               |  |                   | CIDADE: SOROCABA   |                 |  |             | SP |
| ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO |  |                               |  |                   |  |                 |  |             |    |
| MATERIAL: Vide desenho cliente.   |  |                               |  |                   | PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA |                 |  |             |    |
| EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:  |  |                               |  |                   | GRAU/CLASSE: GRADE 10  |                 |  |             |    |
| TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO   |  |                               |  |                   | ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO  |                 |  |             |    |
| QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO   |  |                               |  |                   | ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO  |                 |  |             |    |
| CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO  |  |                               |  |                   | CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO  |                 |  |             |    |
| CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO   |  |                               |  |                   | REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO   |                 |  |             |    |
| QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO  |  |                               |  |                   | QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO   |                 |  |             |    |
| ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES   |  |                               |  |                   |  |                 |  |             |    |
| DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:   |  |                               |  |                   |  |                 |  |             |    |
| DESENHO REX:  |  |                               |  |                   | CORRESPONDÊNCIA:   |                 |  |             |    |
| REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4312   |  |                               |  |                   | AMOSTRA:   |                 |  |             |    |
| NORMAS:   |  |                               |  |                   | INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:  |                 |  |             |    |

Vendas

ENGENHARIA

| ANÁLISE DO PRODUTO   |  |        |            |   |   |         |            |                                |       |
|--|--|--------|------------|---|---|---------|------------|--------------------------------|-------|
| NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO   |  |        |            |   | MATERIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA   |         |            |                                |       |
| NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO   |  |        |            |   | MATERIAL:   |         |            |                                |       |
| GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA)  |  |        |            |   | <input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640               |         |            |                                |       |
| TRATAMENTO TÉRMICO:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)   |  |        |            |   | <input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115                |         |            |                                |       |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)   |  |        |            |   | <input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5            |         |            |                                |       |
| SETORES DE APOIO   |  |        |            |   | <input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4                  |         |            |                                |       |
| GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO |  |        |            |   | <input type="radio"/> AÇO1008 <input checked="" type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304    |         |            |                                |       |
| FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO  |  |        |            |   | OPÇÃO SELECIONADA:  |         | AÇO4140    |                                | Obs.: |
|  |  |        |            |   | PESO ESPECÍFICO kg/mm³=   |         | 0,00000786 |                                |       |
| ANÁLISE DE ENTRADAS  |  |        |            |   |   |         |            |                                |       |
| O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO     |  |        |            |   | AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO                 |         |            |                                |       |
|  |  |        |            |   | HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO                       |         |            |                                |       |
|  |  |        |            |   | OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO                 |         |            |                                |       |
| PARTICIPANTE   |  |        | FUNÇÃO     |   | OBS.:   |         |            |                                |       |
| GUILHERME N. TOMIO   |  |        | ENG.       |   | ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MLTIPLICAR POR 12 TRATAMENTO SUPERFICIAL TERCERIZADO Delta Protekt KL 100 - PROSDAC |         |            |                                |       |
| JACSON BECKER  |  |        | PROJETISTA |   |   |         |            |                                |       |
| ERNANI EDU EBLE  |  |        | ENG.       |   |   |         |            |                                |       |
| CALCULOS DO PESO DO PRODUTO  |  |        |            |   |   |         |            |                                |       |
| VOLUME DO BLANQUE (mm³)=   |  | 0      |            | Ø=  |   | altura= |            | ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm" |       |
| VOLUME DO PRODUTO (mm³)=   |  | 0      |            | Ø=  |   | altura= |            | Volume de perda (mm³) =        |       |
| PESO DO BLANQUE (Kg) =   |  | 2,6689 |            | PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA. |   |         |            |                                |       |
| PESO DO PRODUTO (Kg) =   |  | 2,0900 |            |   |   |         |            |                                |       |
| TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA                             |  |        |            |   | COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>  |         |            | R\$ 1.500,00                   |       |

| ETAPAS DA PRODUÇÃO                   |  |  |                    |                  |             |                                  | Passa pelo processo?             |                                  |
|--------------------------------------|--|--|--------------------|------------------|-------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ETAPA DO PROCESSO                    | DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO   | Nº DO EQUIPAMENTO  | PESO DE ENTRADA Kg | PESO DE SAÍDA Kg | R\$/Kg      | SIM                              | NÃO                              |                                  |
| PREPARAÇÃO                           | ENTRADA DE MAT. PRIMA  |  | 8151,110961        | 8149,481065      | 0,00000     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
|                                      | COALESCIMENTO  |  | 8149,481065        | 8147,851495      | 0,30035     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
|                                      | FOSFATIZAÇÃO   |  | 8147,851495        | 7910,535432      | 0,05494     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
|                                      | Corte automatico Franho                                      |  | 84 - 86            | 7910,535432      | 7910,535432 | 0,01301                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | Corte automatico MD100                                       |  | 499                | 7910,535432      | 7832,213299 | 0,01301                          | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |
|                                      | CORTE  |  |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00793                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | TREFILAÇÃO   |  |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,02438                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | PRÉ-AQUECIMENTO  | <input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,13516                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)                                  |  | 18                 | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,04987                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
| CONFORMAÇÃO                          | PRENSAS (VERTICAIS)  |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,00724     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
|                                      | ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.                                       |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,00061     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
|                                      | ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.                                       |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,00135     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
|                                      | ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS  |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,00126     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
|                                      | ESTAMPAGEM MW-53   | ESTAMP. A QUENTE   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,01401                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM MW-48   | ESTAMP. A QUENTE   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00717                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM MW-32   | ESTAMP. A QUENTE   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00858                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM BV6   | 4 ESTG.  | 133                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00916                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM BR4   | 4 ESTG.  | 149                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00475                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM SP-27 ou 26                                       | 4 ESTG.  | 191 / 195          | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00282                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM SP-57   | 4 ESTG.  | 193                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,01420                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM SP-37   | 4 ESTG.  | 192                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00576                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM CBF-134S  | 4 ESTG.  | 135 / 197          | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00170                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM SP-58   | 5 ESTAG.   | 198                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,01113                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | NATIONAL S2 (PORCA)  | 5 ESTAG.   | 1002               | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00325                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM PORCA PQ.   | 5 ESTAG.   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00053                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM PORCA MED.  | 5 ESTAG.   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00103                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM PORCA GR.   | 5 ESTAG.   |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00185                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL                                     | 6 ESTAG.   | 194                | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00482                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | LAMINAÇÃO  | LAMINAÇÃO EM CÉLULA  |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,00017                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
| LAMINAÇÃO A QUENTE                   |  | <input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS |                    | 7832,213299      | 7832,213299 | 0,15264                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
| LAMINAÇÃO DE ROLO                    |  |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,01240     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
| LAMINAÇÃO DE BARRA                   |  |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,01324     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
| ROSQUEAMENTO (PORCAS)                |  |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,00022     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
| ACABAMENTO                           | USINAGEM   |  | 7832,213299        | 7832,213299      | 0,03507     | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |                                  |
|                                      | FURAÇÃO  |  | 7832,213299        | 7816,580139      | 0,01529     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
|                                      | MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO                                 |  | 2000               | 7816,580139      | 7816,580139 | 0,74403                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | LIMPEZA (centrifuga)   |  |                    | 7816,580139      | 7816,580139 | 0,01062                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | DOBRADEIRA   |  |                    | 7816,580139      | 7816,580139 | 0,00180                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | TRATAMENTO TÉRMICO   |  |                    | 7816,580139      | 7815,017135 | 0,63776                          | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |
|                                      | REPASSE DE ROSCA   |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,00022                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | INJEÇÃO DE NYLON   |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,01275                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ARRUELAMENTO   |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,07749                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | OLEAMENTO  |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,00405                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ZINCAGEM À FOGO  |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 1,16000                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ZINCAGEM ELETROLÍTICA  |  |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,39573                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | ORGANO METÁLICO  | <input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO                         |                    | 7815,017135      | 7815,017135 | 0,52822                          | <input type="radio"/>            | <input checked="" type="radio"/> |
|                                      | EMBALAGEM  |  |                    | 7815,017135      | 7813,454444 | 0,15000                          | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |
|                                      | EXPEDIÇÃO  |  |                    | 7813,454444      | 7811,892066 | 0,08655                          | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |
| Delta Protekt KL 100                 | CUSTO DE R\$5,13/kg - ACRÉSCIMO DE 10% TRASPORTE E LOGISTICA |  | 7811,892066        | 7810,33          | 5,64300     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
| PROCESSO NÃO PREVISTO                | CUSTO DE R\$45,00/hora - 15min por peça                      |  | 7810,33            | 7733,000         | 5,38000     | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/>            |                                  |
| VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO | CUSTO POR Kg NO PROCESSO =                                   |  | R\$ 5,3800         |                  | R\$/Kg      |                                  |                                  |                                  |
|                                      | PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =                       |  | 1,00%              |                  | %/Kg        |                                  |                                  |                                  |

OBS.:

| PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO   |           |         |  |       |      |
|---|-----------|---------|--|-------|------|
| "LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal. | 12.754,24 | Minutos | Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> | 65,86 | DIAS |
|   | 212,57    | Horas   |  |       |      |
|   | 8,86      | Dias    |  |       |      |
| Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?  | 15        | Dias    |  |       |      |
| Tempo para transporte ?   | 1         | Dias    |  |       |      |
| Tempo para o PCP fazer programação ? (TRAT.SUPERFICIAL - PROSDAC)                       | 25        | Dias    |  |       |      |
| Tempo para projeto interno da engenharia =  | 16        | Dias    |  |       |      |

| DADOS AUTO-CALCULADOS   |          |                                    |  |                               |   |                 |
|---|----------|------------------------------------|--|-------------------------------|---|-----------------|
| OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS |          |                                    |  |                               |   |                 |
| QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=  | 7733,000 | COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =    | 10292,93                                 | IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)    |   |                 |
| PESO DO BLANQUE (Kg)=   | 2,669    |                                    |  | 21,25%                        |   |                 |
| PESO DO PRODUTO (Kg) =  | 2,090    | CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V | CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V | CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO = | CUSTO SEM FIXOS                                   | CUSTO COM FIXOS |
| PERDA NO PROJETO (Kg)=  | 0,579    |                                    |  |                               | R\$ 37,753  | 39,062          |
| PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=   | 2141,819 | R\$ 144.530,76                     | R\$ 139.686,86                           | CUSTO DO Kg DO PRODUTO =      | CUSTO SEM FIXOS                                   | CUSTO COM FIXOS |
| TOTAL DE PERDAS (Kg)=   | 2559,930 |                                    |  |                               | R\$ 18,064  | 18,690          |
| DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO                      |          |                                    |  |                               |   |                 |
| PESO DO % PRODUTO (Kg) =  | 209,000  | CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =      | CUSTO SEM FIXOS                          | CUSTO COM FIXOS               | CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA. |                 |
| UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =   | 0,478    |                                    | R\$ 3.775,321                            | 3.906,237                     |   |                 |

| RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS |                    |               |               |                       |                    |               |               |                       |                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|----------------------|--------------------------|
| MARGEM DE LUCRO                      | PREÇO COM IMPOSTOS |               |               |                       | PREÇO SEM IMPOSTOS |               |               |                       | FERRAMENTAL PAGO     |                          |
|                                      | PREÇO DO Kg        | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO %    | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | PREÇO DO Kg        | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO %    | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | LOTE MÍNIMO SUGERIDO | PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO |
| 15%                                  | R\$ 29,318         | R\$ 61,274    | R\$ 6.127,430 | R\$ 226.714,911       | R\$ 21,988         | R\$ 45,956    | R\$ 4.595,573 | R\$ 170.036,183       | 218                  | R\$ 13.333,333           |
| 20%                                  | R\$ 31,813         | R\$ 66,489    | R\$ 6.648,913 | R\$ 246.009,797       | R\$ 23,363         | R\$ 48,828    | R\$ 4.882,796 | R\$ 180.663,445       | 154                  | R\$ 10.212,766           |
| 25%                                  | R\$ 34,772         | R\$ 72,674    | R\$ 7.267,417 | R\$ 268.894,430       | R\$ 24,920         | R\$ 52,083    | R\$ 5.208,316 | R\$ 192.707,675       | 115                  | R\$ 8.372,093            |
| 30%                                  | R\$ 38,339         | R\$ 80,128    | R\$ 8.012,793 | R\$ 296.473,346       | R\$ 26,700         | R\$ 55,803    | R\$ 5.580,338 | R\$ 206.472,508       | 90                   | R\$ 7.179,487            |

| RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS |                    |               |                |                       |                    |               |               |                       |                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|----------------|-----------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|----------------------|--------------------------|
| MARGEM DE contribuição M.C.          | PREÇO COM IMPOSTOS |               |                |                       | PREÇO SEM IMPOSTOS |               |               |                       | FERRAMENTAL PAGO     |                          |
|                                      | PREÇO DO Kg        | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO %     | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | PREÇO DO Kg        | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO %    | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | LOTE MÍNIMO SUGERIDO | PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO |
| 30%                                  | R\$ 37,054         | R\$ 77,442    | R\$ 7.744,247  | R\$ 286.537,155       | R\$ 25,805         | R\$ 53,933    | R\$ 5.393,315 | R\$ 199.552,661       | 101                  | R\$ 7.811,539            |
| 40%                                  | R\$ 46,616         | R\$ 97,428    | R\$ 9.742,763  | R\$ 360.482,227       | R\$ 30,106         | R\$ 62,922    | R\$ 6.292,201 | R\$ 232.811,438       | 63                   | R\$ 6.125,047            |
| 50%                                  | R\$ 62,830         | R\$ 131,315   | R\$ 13.131,550 | R\$ 485.867,349       | R\$ 36,127         | R\$ 75,506    | R\$ 7.550,641 | R\$ 279.373,726       | 41                   | R\$ 5.404,813            |
| 60%                                  | R\$ 96,340         | R\$ 201,350   | R\$ 20.135,043 | R\$ 744.996,602       | R\$ 45,159         | R\$ 94,383    | R\$ 9.438,302 | R\$ 349.217,157       | 27                   | R\$ 5.459,546            |

| ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA   |            |   |        |
|--|------------|---|--------|
| Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA |            |   |        |
| OBSERVAÇÕES:   |            |   |        |
| PARTICIPANTE   | FUNÇÃO     | OBS.:   | FUNÇÃO |
| GUILHERME N. TOMIO   | ENG.       | ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MLTIPLICAR POR 12 TRATAMENTO SUPERFICIAL TERCERIZADO Delta Protekt KL 100 - PROSDAC |        |
| JACSON BECKER  | PROJETISTA |   |        |
| ERNANI EDU EBLE  | ENG.       |   |        |