

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0374	Data:28/11/2012	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: Guilherme N. Tomio		GERENTE SOLICITANTE: Flavia		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: BARREL NUT GE 40 XLE		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	59	Comprimento (mm):	92	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 320		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0183		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECSIS		CIDADE: SOROCABA <b>SP</b>		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 114W4022		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input checked="" type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	AÇO4140	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MULTIPLICAR POR 12 COTADO COM Delta Protekt KL 100 BLACK
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	2,0900	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,7200			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 500,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		579,0012466	578,8854695	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		578,8854695	578,7697156	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		578,7697156	561,9123452	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	561,9123452	561,9123452	0,01661	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	561,9123452	556,3488566	0,01661	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			556,3488566	556,3488566	0,00964	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			556,3488566	556,3488566	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		556,3488566	556,3488566	0,13516	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	556,3488566	556,3488566	0,06059	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		556,3488566	556,3488566	0,00879	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		556,3488566	556,3488566	0,00074	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		556,3488566	556,3488566	0,00164	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		556,3488566	556,3488566	0,00153	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		556,3488566	556,3488566	0,01703	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		556,3488566	556,3488566	0,00871	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		556,3488566	556,3488566	0,01043	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	556,3488566	556,3488566	0,01113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	556,3488566	556,3488566	0,00577	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	556,3488566	556,3488566	0,00343	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	556,3488566	556,3488566	0,01725	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	556,3488566	556,3488566	0,00700	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	556,3488566	556,3488566	0,00206	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	556,3488566	556,3488566	0,01353	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	556,3488566	556,3488566	0,00395	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		556,3488566	556,3488566	0,00065	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		556,3488566	556,3488566	0,00126	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		556,3488566	556,3488566	0,00225	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	556,3488566	556,3488566	0,00586	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		556,3488566	556,3488566	0,00020	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		556,3488566	556,3488566	0,15640	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			556,3488566	556,3488566	0,01506	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			556,3488566	556,3488566	0,01609	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				556,3488566	556,3488566	0,00026	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM		556,3488566	556,3488566	0,04261	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		556,3488566	556,3488566	0,01857	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	556,3488566	556,3488566	0,90408	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		556,3488566	556,3488566	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		556,3488566	556,3488566	0,00218	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		556,3488566	556,2376091	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		556,2376091	556,2376091	0,00026	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		556,2376091	556,2376091	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		556,2376091	556,2376091	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		556,2376091	556,2376091	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		556,2376091	556,2376091	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		556,2376091	556,2376091	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		556,2376091	556,2376091	0,52822	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		556,2376091	556,1263838	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		556,1263838	556,0151808	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Delta Protekt KL 100 - PROSDAC	CUSTO DE R\$4,725/kg - ACRÉSCIMO DE 10% TRANSPORTE E LOGISTICA		556,0151808	555,904	5,19750	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO DE R\$45,00/hora - 10min por peça		555,904	550,400	4,35750	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 4,3575		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		1,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	9.378,15	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> <b>63,51 DIAS</b>
	156,30	Horas	
	6,51	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	15	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ? (TRAT.SUP. NA PROSDAC)	25	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	16	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	550,400	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	697,40	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	2,090			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	1,720	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,370				CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	118,400	R\$ 9.262,95	R\$ 8.918,18	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	147,001				CUSTO COM FIXOS
				R\$ 27,869	28,947
				R\$ 16,203	16,829
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	172,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,581		R\$ 2.786,932	2.894,671	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 26,399	R\$ 45,407	R\$ 4.540,861	R\$ 14.530,114	R\$ 19,799	R\$ 34,055	R\$ 3.405,495	R\$ 10.897,586	98	R\$ 4.444,444
20%	R\$ 28,646	R\$ 49,271	R\$ 4.927,100	R\$ 15.766,720	R\$ 21,037	R\$ 36,183	R\$ 3.618,339	R\$ 11.578,685	69	R\$ 3.404,255
25%	R\$ 31,311	R\$ 53,854	R\$ 5.385,435	R\$ 17.233,391	R\$ 22,439	R\$ 38,596	R\$ 3.859,562	R\$ 12.350,597	52	R\$ 2.790,698
30%	R\$ 34,522	R\$ 59,378	R\$ 5.937,787	R\$ 19.000,918	R\$ 24,042	R\$ 41,352	R\$ 4.135,245	R\$ 13.232,782	40	R\$ 2.393,162

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 33,237	R\$ 57,168	R\$ 5.716,783	R\$ 18.293,705	R\$ 23,147	R\$ 39,813	R\$ 3.981,331	R\$ 12.740,259	46	R\$ 2.630,438
40%	R\$ 41,814	R\$ 71,921	R\$ 7.192,082	R\$ 23.014,661	R\$ 27,005	R\$ 46,449	R\$ 4.644,886	R\$ 14.863,635	29	R\$ 2.054,628
50%	R\$ 56,359	R\$ 96,937	R\$ 9.693,675	R\$ 31.019,761	R\$ 32,406	R\$ 55,739	R\$ 5.573,863	R\$ 17.836,363	19	R\$ 1.809,067
60%	R\$ 86,416	R\$ 148,636	R\$ 14.863,635	R\$ 47.563,634	R\$ 40,508	R\$ 69,673	R\$ 6.967,329	R\$ 22.295,453	12	R\$ 1.824,808

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.	ANALISADO SOB UM LOTE MENSAL!!! PARA LOTE TOTAL MULTIPLICAR POR 12 COTADO COM Delta Protekt KL 100 BLACK	
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		