

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 416	Data: 17/09/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: JACSON BECKER		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF SX FLG M16 X 90 CL. 10.9 CH 24		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	16	Comprimento (mm):	90	Chave (mm): 24
QUANTIDADE /PEÇAS : 20.000		Aplicação: Ñ ESPECIFICADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 201		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: ABRATEC		CIDADE: CONTAGEM MG		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input checked="" type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: SAE 10B30		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: CLASSE 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): OLEADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 20000 ANO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 20000 ANO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: CHAVE 24		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESCRIÇÃO (S.C. 201)		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 10.9		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input checked="" type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		<input type="radio"/> AÇO8640	<input type="radio"/> Aço5115	<input type="radio"/> Aço 16MnCr5
		<input type="radio"/> 41Cr4	<input type="radio"/> INOX 304	<input type="radio"/> OUTRO
		OPÇÃO SELECIONADA:	10B30	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,1926	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,1926			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 10.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?		
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO		
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		3975,502265	3974,707324	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	COALESCIMENTO		3974,707324	3973,912541	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	FOSFATIZAÇÃO		3973,912541	3858,167516	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	Corte automatico Franho		84 - 86	3858,167516	3858,167516	0,18028	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico MD100		499	3858,167516	3858,167516	0,18028	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	CORTE			3858,167516	3858,167516	0,08608	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TREFILAÇÃO			3858,167516	3857,396037	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		3857,396037	3857,396037	1,07340	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	3857,396037	3857,396037	0,54113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		3857,396037	3857,396037	0,07853	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		3857,396037	3857,396037	0,00663	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		3857,396037	3857,396037	0,01463	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		3857,396037	3857,396037	0,01368	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		3857,396037	3857,396037	0,15205	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		3857,396037	3857,396037	0,07780	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		3857,396037	3857,396037	0,09312	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	3857,396037	3856,624712	0,09939	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	3856,624712	3856,624712	0,05156	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	3856,624712	3856,624712	0,03063	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	3856,624712	3856,624712	0,15408	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	3856,624712	3856,624712	0,06248	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	3856,624712	3856,624712	0,01844	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	3856,624712	3856,624712	0,12079	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	3856,624712	3856,624712	0,03525	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		3856,624712	3856,624712	0,00580	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		3856,624712	3856,624712	0,01122	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		3856,624712	3855,853541	0,02008	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	3855,853541	3855,853541	0,05230	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		3855,853541	3855,082525	0,00180	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		3855,082525	3855,082525	1,26308	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
		LAMINAÇÃO DE ROLO		3855,082525	3855,082525	0,13453	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			3855,082525	3855,082525	0,14366	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			3855,082525	3855,082525	0,00234	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
USINAGEM			3855,082525	3855,082525	0,38057	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
ACABAMENTO	FURAÇÃO		3855,082525	3855,082525	0,16588	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	3855,082525	3855,082525	8,07385	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LIMPEZA (centrifuga)		3855,082525	3855,082525	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	DOBRADEIRA		3855,082525	3855,082525	0,01949	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	TRATAMENTO TÉRMICO		3855,082525	3854,311662	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	REPASSE DE ROSCA		3854,311662	3854,311662	0,00234	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	INJEÇÃO DE NYLON/TORQUE		3854,311662	3854,311662	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ARRUELAMENTO		3854,311662	3854,311662	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	OLEAMENTO		3854,311662	3853,540954	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	ZINCAGEM À FOGO		3853,540954	3853,540954	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		3853,540954	3853,540954	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		3853,540954	3853,540954	0,61090	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	EMBALAGEM		3853,540954	3852,7704	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	EXPEDIÇÃO		3852,7704	3852	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	DES-HIDROGENIZAÇÃO		3852	3852	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		3852	3852,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg				
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg				

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	11.337,92	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 67,00 DIAS
	188,97	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	40	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	3852,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	3975,50	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,193			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,193	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 18.677,08	R\$ 16.264,21		
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	123,502				
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	19,260	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	R\$ 81,321	CUSTO SEM FIXOS	93,385
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	5,192				CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 7,606	R\$ 1,465	R\$ 146,487	R\$ 29.297,377	R\$ 5,704	R\$ 1,099	R\$ 109,865	R\$ 21.973,033	60.680	R\$ 88.888,889
20%	R\$ 8,253	R\$ 1,590	R\$ 158,954	R\$ 31.790,770	R\$ 6,061	R\$ 1,167	R\$ 116,732	R\$ 23.346,347	42.833	R\$ 68.085,106
25%	R\$ 9,021	R\$ 1,737	R\$ 173,740	R\$ 34.748,051	R\$ 6,465	R\$ 1,245	R\$ 124,514	R\$ 24.902,770	32.125	R\$ 55.813,953
30%	R\$ 9,946	R\$ 1,916	R\$ 191,560	R\$ 38.311,954	R\$ 6,927	R\$ 1,334	R\$ 133,408	R\$ 26.681,539	24.986	R\$ 47.863,248

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 8,661	R\$ 1,668	R\$ 166,812	R\$ 33.362,490	R\$ 6,032	R\$ 1,162	R\$ 116,173	R\$ 23.234,591	43.884	R\$ 73.203,271
40%	R\$ 10,896	R\$ 2,099	R\$ 209,861	R\$ 41.972,165	R\$ 7,037	R\$ 1,355	R\$ 135,535	R\$ 27.107,023	23.725	R\$ 49.789,367
50%	R\$ 14,686	R\$ 2,829	R\$ 282,856	R\$ 56.571,178	R\$ 8,445	R\$ 1,626	R\$ 162,642	R\$ 32.528,428	14.439	R\$ 40.841,635
60%	R\$ 22,519	R\$ 4,337	R\$ 433,712	R\$ 86.742,474	R\$ 10,556	R\$ 2,033	R\$ 203,303	R\$ 40.660,535	9.098	R\$ 39.458,068

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	CALCULO REALIZADO EM CIMA DO LOTE TOTAL DOS QUATRO COMPRIMENTOS (50 - 60 - 75 - 90 = 170.000 PÇS ANO) CONSUMO DE 1 ANO. PRAZO DE ENTREGA DAS FERRAMENTAS SEGUNDO INFORMAÇÃO DO GUILHERME G. 40 DIAS	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0