

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO

Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012
(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)

N.º: 447

Data: 11/11/2014

REX

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STUVE	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF FR ESP G5 1/4" X 7/8" GEOMET		Furo (mm):	
Diametro externo (mm):	6,35	Comprimento (mm):	22
QUANTIDADE /PEÇAS : 100.000		Aplicação: ANTENAS PARABÓLICAS	
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANÁLISE: 234		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :	
CLIENTE: MET. W3 SAT		CIDADE: RIO NEGRINHO	
ESTADO:		SC	
<input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input checked="" type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO			
MATERIAL: 10B22		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVEL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> NA	
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: GRAU 5	
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): GEOMET	
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 1000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO	
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 100000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
QUAL: ALTURA DO QUADRADO		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES			
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:			
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:	
REQUISITOS DE CLIENTE: 211402009		AMOSTRA:	
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:	

ANÁLISE DO PRODUTO

NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: ***	MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: ***	MATERIAL:
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): III REX	<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640
TRATAMENTO TÉRMICO: (<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO	<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115
PROPRIEDADES MECÂNICAS: (<input type="checkbox"/> NA): SAE J-429	<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5
SETORES DE APOIO	<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	<input type="radio"/> AÇO1015 <input checked="" type="radio"/> 10B22 <input type="radio"/> AÇO8620 <input type="radio"/> OUTRO
OPÇÃO SELECIONADA: 10B22	Obs.:
PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786

ANÁLISE DE ENTRADAS

O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
	HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
	OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
PARTICIPANTE	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENGENHEIRO
	OBS.: CONSIDERADO CONSUMO PARA 5 MESES.

CALCULOS DO PESO DO PRODUTO

VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=		altura=		ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=		altura=		Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0080	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRÁRIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.				
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0080					
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA	COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO?		INSERIR VALOR=>		R\$ 25.000,00	

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		825,4843871	825,3193232	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		825,3193232	825,1542924	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		825,1542924	801,1206722	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	801,1206722	801,1206722	4,34033	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	801,1206722	801,1206722	4,34033	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			801,1206722	801,1206722	2,07237	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			801,1206722	800,9604801	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		800,9604801	800,9604801	0,05200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	800,9604801	800,9604801	13,02777	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRENSAS (VERTICAIS)			800,9604801	800,9604801	1,89073	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.			800,9604801	800,9604801	0,15952	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.			800,9604801	800,9604801	0,35228	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS			800,9604801	800,8003201	0,32943	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		800,8003201	800,8003201	3,66070	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		800,8003201	800,8003201	1,87312	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		800,8003201	800,8003201	2,24186	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	800,8003201	800,8003201	2,39287	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	800,8003201	800,8003201	1,24133	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	800,8003201	800,8003201	0,73742	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	800,8003201	800,8003201	3,70951	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	800,8003201	800,8003201	1,50414	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	800,8003201	800,8003201	0,44382	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	800,8003201	800,8003201	2,90812	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	800,8003201	800,8003201	0,84876	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,13975	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,27016	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		800,8003201	800,8003201	0,48344	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	800,8003201	800,8003201	1,25905	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA			800,8003201	800,640192	0,04333	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		800,640192	800,640192	0,05200	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE ROLO			800,640192	800,640192	3,23871	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE BARRA			800,640192	800,640192	3,45865	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ROSQUEAMENTO (PORCAS)			800,640192	800,640192	0,05640	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM			800,640192	800,640192	9,40007	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	FURAÇÃO			800,640192	800,640192	3,99359	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	800,640192	800,640192	194,37802	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrífuga)			800,640192	800,480096	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DOBRADEIRA			800,480096	800,480096	0,46924	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			800,480096	800,480096	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			800,480096	800,480096	0,05640	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			800,480096	800,480096	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			800,480096	800,480096	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			800,480096	800,480096	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			800,480096	800,480096	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			800,480096	800,480096	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		800,480096	800,320032	0,52000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM			800,320032	800,16	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			800,16	800	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			800	800	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM E MP		800	800,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO		CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000	R\$/Kg			
		PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%	%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	6.813,10	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 107,00 DIAS
	113,55	Horas	
	30,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	60	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	800,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	825,48	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,008			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,008	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000			CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000			R\$ 0,082	0,087
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	25,484	R\$ 8.660,47	R\$ 8.182,14	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	
				R\$ 10,228	10,826
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	0,800	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =		CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	125,000			R\$ 8,182	8,660
CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.					

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 22,206	R\$ 0,178	R\$ 17,765	R\$ 17.765,073	R\$ 15,465	R\$ 0,124	R\$ 12,372	R\$ 12.372,104	673.558	R\$ 119.658,120
40%	R\$ 27,937	R\$ 0,223	R\$ 22,350	R\$ 22.349,608	R\$ 18,043	R\$ 0,144	R\$ 14,434	R\$ 14.434,122	433.002	R\$ 98.774,194
50%	R\$ 37,654	R\$ 0,301	R\$ 30,123	R\$ 30.123,384	R\$ 21,651	R\$ 0,173	R\$ 17,321	R\$ 17.320,946	288.668	R\$ 86.956,522
60%	R\$ 57,736	R\$ 0,462	R\$ 46,189	R\$ 46.189,190	R\$ 27,064	R\$ 0,217	R\$ 21,651	R\$ 21.651,183	192.445	R\$ 88.888,889

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 20,980	R\$ 0,168	R\$ 16,784	R\$ 16.783,871	R\$ 14,611	R\$ 0,117	R\$ 11,689	R\$ 11.688,767	825.547	R\$ 138.558,793
40%	R\$ 26,394	R\$ 0,211	R\$ 21,115	R\$ 21.115,192	R\$ 17,046	R\$ 0,136	R\$ 13,637	R\$ 13.636,895	502.369	R\$ 106.076,176
50%	R\$ 35,575	R\$ 0,285	R\$ 28,460	R\$ 28.459,607	R\$ 20,455	R\$ 0,164	R\$ 16,364	R\$ 16.364,274	324.515	R\$ 92.356,732
60%	R\$ 54,548	R\$ 0,436	R\$ 43,638	R\$ 43.638,064	R\$ 25,569	R\$ 0,205	R\$ 20,455	R\$ 20.455,342	211.957	R\$ 92.493,741

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENGENHEIRO	CONSIDERADO CONSUMO PARA 5 MESES.	
	0		
	0		