

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 414	Data: 17/09/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: JACSON BECKER		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF SX FLG M16 X 60 CL. 10.9 CH 24		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	16	Comprimento (mm):	60	Chave (mm): 24
QUANTIDADE /PEÇAS : 60.000		Aplicação: Ñ ESPECIFICADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 201		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: ABRATEC		CIDADE: CONTAGEM MG		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input checked="" type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: SAE 10B30		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: CLASSE 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): OLEADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 60000 ANO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 60000 ANO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: CHAVE 24		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESCRIÇÃO (S.C. 201)		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 10.9		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input checked="" type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		OPÇÃO SELECIONADA:	10B30	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,1460	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,1460			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 10.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?		
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO		
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		9040,86185	9039,054039	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	COALESCIMENTO		9039,054039	9037,24659	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	FOSFATIZAÇÃO		9037,24659	8774,025815	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	Corte automatico Franho		84 - 86	8774,025815	8774,025815	0,23783	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico MD100		499	8774,025815	8774,025815	0,23783	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	CORTE			8774,025815	8774,025815	0,11355	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TREFILAÇÃO			8774,025815	8772,271361	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		8772,271361	8772,271361	1,78900	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	8772,271361	8772,271361	0,71385	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		8772,271361	8772,271361	0,10360	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		8772,271361	8772,271361	0,00874	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		8772,271361	8772,271361	0,01930	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		8772,271361	8772,271361	0,01805	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		8772,271361	8772,271361	0,20059	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		8772,271361	8772,271361	0,10264	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		8772,271361	8772,271361	0,12284	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	8772,271361	8770,517257	0,13112	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	8770,517257	8770,517257	0,06802	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	8770,517257	8770,517257	0,04041	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	8770,517257	8770,517257	0,20326	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	8770,517257	8770,517257	0,08242	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	8770,517257	8770,517257	0,02432	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	8770,517257	8770,517257	0,15935	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	8770,517257	8770,517257	0,04651	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		8770,517257	8770,517257	0,00766	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		8770,517257	8770,517257	0,01480	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		8770,517257	8768,763505	0,02649	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	8768,763505	8768,763505	0,06899	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		8768,763505	8767,010103	0,00237	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		8767,010103	8767,010103	2,03922	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
		LAMINAÇÃO DE ROLO		8767,010103	8767,010103	0,17746	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO DE BARRA		8767,010103	8767,010103	0,18951	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			8767,010103	8767,010103	0,00309	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
ACABAMENTO	USINAGEM		8767,010103	8767,010103	0,50204	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	FURAÇÃO		8767,010103	8767,010103	0,21883	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	8767,010103	8767,010103	10,65085	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LIMPEZA (centrifuga)		8767,010103	8767,010103	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	DOBRADEIRA		8767,010103	8767,010103	0,02571	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	TRATAMENTO TÉRMICO		8767,010103	8765,257051	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	REPASSE DE ROSCA		8765,257051	8765,257051	0,00309	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	INJEÇÃO DE NYLON/TORQUE		8765,257051	8765,257051	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ARRUELAMENTO		8765,257051	8765,257051	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	OLEAMENTO		8765,257051	8763,50435	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	ZINCAGEM À FOGO		8763,50435	8763,50435	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		8763,50435	8763,50435	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		8763,50435	8763,50435	0,61565	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	EMBALAGEM		8763,50435	8761,752	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	EXPEDIÇÃO		8761,752	8760	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DES-HIDROGENIZAÇÃO			8760	8760	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		8760	8760,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg				
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg				

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	14.550,02	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 67,00 DIAS
	242,50	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	40	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	8760,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	9040,86	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,146			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,146	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				CUSTO COM FIXOS
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 43.201,77	R\$ 37.714,57		R\$ 0,629
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	280,862				0,720
				CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
					CUSTO COM FIXOS
					R\$ 4,305
					4,932
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	14,600	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	6,849		R\$ 62,858	72,003	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 7,736	R\$ 1,129	R\$ 112,946	R\$ 67.767,483	R\$ 5,802	R\$ 0,847	R\$ 84,709	R\$ 50.825,612	78.700	R\$ 88.888,889
20%	R\$ 8,394	R\$ 1,226	R\$ 122,558	R\$ 73.534,928	R\$ 6,165	R\$ 0,900	R\$ 90,004	R\$ 54.002,213	55.553	R\$ 68.085,106
25%	R\$ 9,175	R\$ 1,340	R\$ 133,959	R\$ 80.375,386	R\$ 6,576	R\$ 0,960	R\$ 96,004	R\$ 57.602,360	41.685	R\$ 55.813,953
30%	R\$ 10,116	R\$ 1,477	R\$ 147,698	R\$ 88.619,016	R\$ 7,045	R\$ 1,029	R\$ 102,861	R\$ 61.716,815	32.406	R\$ 47.863,248

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 8,831	R\$ 1,289	R\$ 128,939	R\$ 77.363,225	R\$ 6,150	R\$ 0,898	R\$ 89,797	R\$ 53.877,960	56.200	R\$ 72.463,328
40%	R\$ 11,110	R\$ 1,622	R\$ 162,213	R\$ 97.327,928	R\$ 7,176	R\$ 1,048	R\$ 104,763	R\$ 62.857,620	30.525	R\$ 49.516,011
50%	R\$ 14,975	R\$ 2,186	R\$ 218,635	R\$ 131.181,120	R\$ 8,611	R\$ 1,257	R\$ 125,715	R\$ 75.429,144	18.618	R\$ 40.704,874
60%	R\$ 22,962	R\$ 3,352	R\$ 335,241	R\$ 201.144,384	R\$ 10,763	R\$ 1,571	R\$ 157,144	R\$ 94.286,430	11.745	R\$ 39.374,713

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	CALCULO REALIZADO EM CIMA DO LOTE TOTAL DOS QUATRO COMPRIMENTOS (50 - 60 - 75 - 90 = 170.000 PÇS ANO) CONSUMO DE 1 ANO. PRAZO DE ENTREGA DAS FERRAMENTAS SEGUNDO INFORMAÇÃO DO GUILHERME G. 40 DIAS	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0