

| ANÁLISE DE CUSTO | | | | N.º: 434 | | Data: 16/06/2014 | | REX | |
|---|--|----|------------------|-------------------|--|------------------|--|-------------|----|
| Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO) | | | | | | | | | |
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO | | | | | | | | | |
| NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE | | | | | GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF | | | | |
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF OLHAL ESP. TRAPEZ. Ø 12 X 360 | | | Furo (mm): | | | | | | |
| Diametro externo (mm): | | 12 | | Comprimento (mm): | | 360 | | Chave (mm): | |
| QUANTIDADE /PEÇAS : 12.500 | | | | | Aplicação: - | | | | |
| *CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 220 | | | | | CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) : | | | | |
| CLIENTE: ICG PROMA | | | | | CIDADE: CONTAGEM | | | | MG |
| ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input checked="" type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO | | | | | | | | | |
| MATERIAL: 1015/1018 | | | | | PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA | | | | |
| EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX: | | | GRAU/CLASSE: 5.8 | | | | | | |
| TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO | | | | | ACABAMENTO (Trat.Superficial): FOSFATIZADO | | | | |
| QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 150000 / ANO | | | | | ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO | | | | |
| CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 12500 / MÊS | | | | | CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | | REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| QUAL: ROSCA TRAPEZOIDAL | | | | | QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES | | | | | | | | | |
| DESCRIÇÃO DOS ANEXOS: | | | | | | | | | |
| DESENHO REX: | | | | | CORRESPONDÊNCIA: | | | | |
| REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 32389 | | | | | AMOSTRA: | | | | |
| NORMAS: | | | | | INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES: | | | | |

Vendas

ENGENHARIA

| ANÁLISE DO PRODUTO | | | | | | | | | |
|--|--|--------|--------|---|--|---------|------------|--------------------------------|--|
| NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO | | | | | MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA | | | | |
| NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO | | | | | MATERIAL: | | | | |
| GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 5.8 | | | | | <input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640 | | | | |
| TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA): | | | | | <input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115 | | | | |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1 | | | | | <input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5 | | | | |
| SETORES DE APOIO | | | | | <input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4 | | | | |
| GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | | <input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304 | | | | |
| FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO | | | | | OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1015 | | Obs.: | | |
| | | | | | PESO ESPECÍFICO kg/mm³= | | 0,00000787 | | |
| ANÁLISE DE ENTRADAS | | | | | | | | | |
| O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | | AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| | | | | | HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| | | | | | OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO | | | | |
| PARTICIPANTE | | | FUNÇÃO | | OBS.: | | | | |
| ERNANI EDU EBLE | | | ENG. | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CALCULOS DO PESO DO PRODUTO | | | | | | | | | |
| VOLUME DO BLANQUE (mm³)= | | 0 | | Ø= | | altura= | | ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm" | |
| VOLUME DO PRODUTO (mm³)= | | 0 | | Ø= | | altura= | | Volume de perda (mm³) = | |
| PESO DO BLANQUE (Kg) = | | 0,3500 | | PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA. | | | | | |
| PESO DO PRODUTO (Kg) = | | 0,3000 | | | | | | | |
| TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input checked="" type="radio"/> ALTA | | | | COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=> | | | | R\$ 20.000,00 | |

| ETAPAS DA PRODUÇÃO | | | | | | | Passa pelo processo? | |
|--------------------------------------|--|--|--------------------|------------------|-------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ETAPA DO PROCESSO | DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO | Nº DO EQUIPAMENTO | PESO DE ENTRADA Kg | PESO DE SAÍDA Kg | R\$/Kg | SIM | NÃO | |
| PREPARAÇÃO | ENTRADA DE MAT. PRIMA | | 4106,907528 | 4106,086311 | 0,00000 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | COALESCIMENTO | | 4106,086311 | 4105,265258 | 0,30035 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | FOSFATIZAÇÃO | | 4105,265258 | 3985,694425 | 0,05494 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | Corte automatico Franho | | 84 - 86 | 3985,694425 | 3985,694425 | 0,09921 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | Corte automatico MD100 | | 499 | 3985,694425 | 3985,694425 | 0,09921 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | CORTE | | | 3985,694425 | 3954,06193 | 0,05526 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | TREFILAÇÃO | | | 3954,06193 | 3953,271275 | 0,02438 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | PRÉ-AQUECIMENTO | <input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS | | 3953,271275 | 3765,020262 | 0,63139 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| | POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO) | | 18 | 3765,020262 | 3765,020262 | 0,34741 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| CONFORMAÇÃO | PRENSAS (VERTICAIS) | | 3765,020262 | 3764,267409 | 0,05042 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ. | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00425 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR. | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00939 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS | MÁQUINA ORLI PAYER | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00878 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM MW-53 | ESTAMP. A QUENTE | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,09762 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM MW-48 | ESTAMP. A QUENTE | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,04995 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM MW-32 | ESTAMP. A QUENTE | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,05978 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM BV6 | 4 ESTG. | 133 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,06381 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM BR4 | 4 ESTG. | 149 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,03310 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM SP-27 ou 26 | 4 ESTG. | 191 / 195 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,01966 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM SP-57 | 4 ESTG. | 193 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,09892 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM SP-37 | 4 ESTG. | 192 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,04011 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM CBF-134S | 4 ESTG. | 135 / 197 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,01184 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM SP-58 | 5 ESTAG. | 198 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,07755 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | NATIONAL S2 (PORCA) | 5 ESTAG. | 1002 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,02263 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM PORCA PQ. | 5 ESTAG. | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00373 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM PORCA MED. | 5 ESTAG. | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00720 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM PORCA GR. | 5 ESTAG. | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,01289 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL | 6 ESTAG. | 194 | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,03357 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | LAMINAÇÃO | LAMINAÇÃO EM CÉLULA | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,00116 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| LAMINAÇÃO A QUENTE | | <input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS | | 3764,267409 | 3764,267409 | 0,75317 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| LAMINAÇÃO DE ROLO | | | 3764,267409 | 3763,514706 | 0,08637 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| LAMINAÇÃO DE BARRA | | | 3763,514706 | 3763,514706 | 0,09223 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| ROSQUEAMENTO (PORCAS) | | | 3763,514706 | 3763,514706 | 0,00150 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| ACABAMENTO | USINAGEM | | 3763,514706 | 3763,514706 | 0,24432 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | FURAÇÃO | | 3763,514706 | 3756,0027 | 0,10650 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO | | 2000 | 3756,0027 | 3756,0027 | 5,18341 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | LIMPEZA (centrifuga) | | 3756,0027 | 3755,25165 | 0,01062 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | DOBRADEIRA | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,01251 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | TRATAMENTO TÉRMICO | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,63776 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | REPASSE DE ROSCA | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,00150 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | INJEÇÃO DE NYLON | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,01275 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ARRUELAMENTO | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,07749 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | OLEAMENTO | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,00405 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ZINCAGEM À FOGO | | 3755,25165 | 3755,25165 | 1,08000 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ZINCAGEM ELETROLÍTICA | | 3755,25165 | 3755,25165 | 0,39573 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| | ORGANO METÁLICO | <input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO | | 3755,25165 | 3755,25165 | 2,00000 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> |
| | EMBALAGEM | | 3755,25165 | 3754,50075 | 0,15000 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| | EXPEDIÇÃO | | 3754,50075 | 3753,75 | 0,08655 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| DES-HIDROGENIZAÇÃO | | | 3753,75 | 3753,75 | 0,48376 | <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | |
| PROCESSO NÃO PREVISTO | APLICAÇÃO DE FOSFATO DE MANGANÉS | | 3753,75 | 3750,000 | 5,00000 | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO | CUSTO POR Kg NO PROCESSO = | | R\$ 5,0000 | | R\$/Kg | | | |
| | PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO = | | 0,10% | | %/Kg | | | |

OBS.:

| PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO | | | | | |
|---|-----------|---------|--|--------|------|
| "LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal. | 13.776,04 | Minutos | Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> | 112,00 | DIAS |
| | 229,60 | Horas | | | |
| | 10,00 | Dias | | | |
| Prazo de entrega previsto para o Ferramental ? | 90 | Dias | | | |
| Tempo para transporte ? | 1 | Dias | | | |
| Tempo para o PCP fazer programação ? | 1 | Dias | | | |
| Tempo para projeto interno da engenharia = | 10 | Dias | | | |

| DADOS AUTO-CALCULADOS | | | | | | |
|---|----------|------------------------------------|--|-------------------------------|---|-----------------|
| OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS | | | | | | |
| QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO= | 3750,000 | COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg = | 4731,91 | IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS) | | |
| PESO DO BLANQUE (Kg)= | 0,350 | | | 21,25% | | |
| PESO DO PRODUTO (Kg) = | 0,300 | CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V | CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V | CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO = | CUSTO SEM FIXOS | CUSTO COM FIXOS |
| PERDA NO PROJETO (Kg)= | 0,050 | | | | R\$ 3,392 | 3,580 |
| PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)= | 625,000 | R\$ 44.745,21 | R\$ 42.396,24 | CUSTO DO Kg DO PRODUTO = | CUSTO SEM FIXOS | CUSTO COM FIXOS |
| TOTAL DE PERDAS (Kg)= | 981,908 | | | | R\$ 11,306 | 11,932 |
| DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO | | | | | | |
| PESO DO % PRODUTO (Kg) = | 30,000 | CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO = | CUSTO SEM FIXOS | CUSTO COM FIXOS | CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA. | |
| UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO = | 3,333 | | R\$ 339,170 | 357,962 | | |

| RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|---------------|-------------|-----------------------|----------------------|--------------------------|
| MARGEM DE LUCRO | PREÇO COM IMPOSTOS | | | | PREÇO SEM IMPOSTOS | | | | FERRAMENTAL PAGO | |
| | PREÇO DO Kg | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO % | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | PREÇO DO Kg | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO % | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | LOTE MÍNIMO SUGERIDO | PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO |
| 30% | R\$ 24,476 | R\$ 7,343 | R\$ 734,280 | R\$ 91.785,040 | R\$ 17,046 | R\$ 5,114 | R\$ 511,374 | R\$ 63.921,724 | 13.037 | R\$ 95.726,496 |
| 40% | R\$ 30,792 | R\$ 9,238 | R\$ 923,772 | R\$ 115.471,502 | R\$ 19,887 | R\$ 5,966 | R\$ 596,603 | R\$ 74.575,345 | 8.381 | R\$ 77.419,355 |
| 50% | R\$ 41,503 | R\$ 12,451 | R\$ 1.245,084 | R\$ 155.635,503 | R\$ 23,864 | R\$ 7,159 | R\$ 715,923 | R\$ 89.490,414 | 5.587 | R\$ 89.565,217 |
| 60% | R\$ 63,638 | R\$ 19,091 | R\$ 1.909,129 | R\$ 238.641,104 | R\$ 29,830 | R\$ 8,949 | R\$ 894,904 | R\$ 111.863,018 | 3.725 | R\$ 71.111,111 |

| RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|---------------|-------------|-----------------------|----------------------|--------------------------|
| MARGEM DE contribuição M.C. | PREÇO COM IMPOSTOS | | | | PREÇO SEM IMPOSTOS | | | | FERRAMENTAL PAGO | |
| | PREÇO DO Kg | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO % | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | PREÇO DO Kg | PREÇO DO ITEM | PREÇO DO % | PREÇO TOTAL DO PEDIDO | LOTE MÍNIMO SUGERIDO | PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO |
| 30% | R\$ 23,191 | R\$ 6,957 | R\$ 695,733 | R\$ 86.966,636 | R\$ 16,151 | R\$ 4,845 | R\$ 484,528 | R\$ 60.566,050 | 15.802 | R\$ 109.939,318 |
| 40% | R\$ 29,176 | R\$ 8,753 | R\$ 875,277 | R\$ 109.409,639 | R\$ 18,843 | R\$ 5,653 | R\$ 565,283 | R\$ 70.660,392 | 9.647 | R\$ 84.436,703 |
| 50% | R\$ 39,324 | R\$ 11,797 | R\$ 1.179,721 | R\$ 147.465,166 | R\$ 22,611 | R\$ 6,783 | R\$ 678,340 | R\$ 84.792,470 | 6.243 | R\$ 73.645,564 |
| 60% | R\$ 60,297 | R\$ 18,089 | R\$ 1.808,906 | R\$ 226.113,255 | R\$ 28,264 | R\$ 8,479 | R\$ 847,925 | R\$ 105.990,588 | 4.082 | R\$ 73.838,468 |

| ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA | | | |
|--|--------|-------|--------|
| Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA | | | |
| OBSERVAÇÕES: | | | |
| PARTICIPANTE | FUNÇÃO | OBS.: | FUNÇÃO |
| | 0 | 0 | |
| ERNANI EDU EBLE | ENG. | | |
| | 0 | 0 | |