

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 418	Data: 19/09/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF ESPECIAL M6 X 57		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	8	Comprimento (mm):	57	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 100.000		Aplicação: NÃO INFORMADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 202		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: FAMAVAL		CIDADE: SÃO VICENTE		SP
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 10B22		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 8.8		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): GEOMET 500B		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 100000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 100000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: CORPO E QUADRADO		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input checked="" type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: CROQUIS		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 8.8		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input checked="" type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		<input type="radio"/> OUTRO		
		OPÇÃO SELECIONADA:	10B22	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0220	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0220			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 10.000,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		2270,082065	2269,628139	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		2269,628139	2269,174304	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		2269,174304	2203,081849	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	2203,081849	2203,081849	1,57830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	2203,081849	2203,081849	1,57830	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			2203,081849	2203,081849	0,75359	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			2203,081849	2202,64132	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		2202,64132	2202,64132	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	2202,64132	2202,64132	4,73737	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		2202,64132	2202,64132	0,68754	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		2202,64132	2202,64132	0,05801	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		2202,64132	2202,64132	0,12810	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		2202,64132	2202,64132	0,11979	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		2202,64132	2202,64132	1,33116	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		2202,64132	2202,64132	0,68113	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		2202,64132	2202,64132	0,81522	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	2202,64132	2202,64132	0,87013	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	2202,64132	2202,64132	0,45139	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	2202,64132	2202,20088	0,26815	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	2202,20088	2202,20088	1,34891	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	2202,20088	2202,20088	0,54696	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	2202,20088	2202,20088	0,16139	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	2202,20088	2202,20088	1,05750	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	2202,20088	2202,20088	0,30864	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		2202,20088	2202,20088	0,05082	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		2202,20088	2202,20088	0,09824	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		2202,20088	2202,20088	0,17580	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	2202,20088	2202,20088	0,45783	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		2202,20088	2201,760528	0,01575	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		2201,760528	2201,760528	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			2201,760528	2201,760528	1,17771	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			2201,760528	2201,760528	1,25769	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)				2201,760528	2201,760528	0,02051	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM		2201,760528	2201,760528	3,33169	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		2201,760528	2201,760528	1,45222	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	2201,760528	2201,760528	70,68291	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)			2201,760528	2201,760528	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	DOBRADEIRA			2201,760528	2201,760528	0,17063	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			2201,760528	2201,320264	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			2201,320264	2201,320264	0,02051	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			2201,320264	2201,320264	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			2201,320264	2201,320264	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO			2201,320264	2201,320264	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			2201,320264	2201,320264	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			2201,320264	2201,320264	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		2201,320264	2200,880088	2,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EMBALAGEM			2200,880088	2200,44	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			2200,44	2200	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			2200	2200	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		2200	2200,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	10.488,55	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 112,00 DIAS
	174,81	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	90	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	2200,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	2270,08	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,022			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,022	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 0,233
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 24.640,86	R\$ 23.325,43	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	70,082				R\$ 10,602
					11,200
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	2,200	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	45,455		R\$ 23,325	24,641	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 17,569	R\$ 0,387	R\$ 38,652	R\$ 38.652,326	R\$ 13,177	R\$ 0,290	R\$ 28,989	R\$ 28.989,244	229.970	R\$ 88.888,889
20%	R\$ 19,064	R\$ 0,419	R\$ 41,942	R\$ 41.941,885	R\$ 14,000	R\$ 0,308	R\$ 30,801	R\$ 30.801,072	162.332	R\$ 68.085,106
25%	R\$ 20,838	R\$ 0,458	R\$ 45,843	R\$ 45.843,456	R\$ 14,934	R\$ 0,329	R\$ 32,854	R\$ 32.854,477	121.749	R\$ 55.813,953
30%	R\$ 22,975	R\$ 0,505	R\$ 50,545	R\$ 50.545,349	R\$ 16,001	R\$ 0,352	R\$ 35,201	R\$ 35.201,225	94.694	R\$ 47.863,248

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 21,749	R\$ 0,478	R\$ 47,847	R\$ 47.847,043	R\$ 15,146	R\$ 0,333	R\$ 33,322	R\$ 33.322,048	115.192	R\$ 55.115,764
40%	R\$ 27,361	R\$ 0,602	R\$ 60,195	R\$ 60.194,667	R\$ 17,671	R\$ 0,389	R\$ 38,876	R\$ 38.875,722	70.250	R\$ 42.286,785
50%	R\$ 36,878	R\$ 0,811	R\$ 81,132	R\$ 81.131,942	R\$ 21,205	R\$ 0,467	R\$ 46,651	R\$ 46.650,867	45.434	R\$ 36.861,385
60%	R\$ 56,547	R\$ 1,244	R\$ 124,402	R\$ 124.402,311	R\$ 26,506	R\$ 0,583	R\$ 58,314	R\$ 58.313,583	29.698	R\$ 36.944,532

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	CÁLCULO REALIZADO SOBRE O CONSUMO MENSAL DE 100000 PEÇAS. CONSIDERADO CLASSE DE RESISTÊNCIA 8.8 E ACABAMENTO GEOMET. PRAZO DE ENTREGA DE FERRAMENTAL 90 DIAS CONSIDERANDO CONFECÇÃO INTERNA.	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0