

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 409	Data: 03/09/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF SX INT CIL 1" X 160 UNC R34 12.9 OXIDADO		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	25,4	Comprimento (mm):	160	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 100		Aplicação: NÃO INFORMADO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: CRM		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: FRAVI IND. COM. MAQ. AGRICOLAS LTDA		CIDADE: MARIALVA		PR
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input checked="" type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 10B30		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input type="radio"/> NÃO <input checked="" type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 12.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): OXIDADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 100		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 100		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input checked="" type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA: DADOS DO WORK CRM		
REQUISITOS DE CLIENTE:		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input type="checkbox"/> NA): REX 12.9		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input checked="" type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMPERADO E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : SAE J-429		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
		<input type="radio"/> AÇO8640	<input type="radio"/> Aço5115	<input type="radio"/> Aço 16MnCr5
		<input type="radio"/> 41Cr4	<input type="radio"/> INOX 304	<input type="radio"/> OUTRO
		OPÇÃO SELECIONADA:	10B30	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,8030	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,8030			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 0,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		82,85799536	82,84142707	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		82,84142707	82,8248621	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		82,8248621	80,41248747	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	80,41248747	80,41248747	0,04324	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	80,41248747	80,41248747	0,04324	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			80,41248747	80,41248747	0,02065	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			80,41248747	80,39640819	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		80,39640819	80,39640819	0,21081	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	80,39640819	80,39640819	0,12979	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		80,39640819	80,39640819	0,01884	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		80,39640819	80,39640819	0,00159	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		80,39640819	80,39640819	0,00351	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		80,39640819	80,39640819	0,00328	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		80,39640819	80,39640819	0,03647	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		80,39640819	80,39640819	0,01866	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		80,39640819	80,39640819	0,02233	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	80,39640819	80,38033213	0,02384	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	80,38033213	80,38033213	0,01237	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	80,38033213	80,38033213	0,00735	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	80,38033213	80,38033213	0,03696	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	80,38033213	80,38033213	0,01499	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	80,38033213	80,38033213	0,00442	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	80,38033213	80,38033213	0,02897	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	80,38033213	80,38033213	0,00846	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		80,38033213	80,38033213	0,00139	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		80,38033213	80,38033213	0,00269	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		80,38033213	80,38033213	0,00482	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	80,38033213	80,38033213	0,01254	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		80,38033213	80,36425927	0,00043	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		80,36425927	80,36425927	0,25630	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			80,36425927	80,36425927	0,03227	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			80,36425927	80,36425927	0,03446	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		80,36425927	80,36425927	0,00056	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	USINAGEM		80,36425927	80,36425927	0,09128	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		80,36425927	80,36425927	0,03979	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	80,36425927	80,36425927	1,93652	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		80,36425927	80,36425927	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		80,36425927	80,36425927	0,00467	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		80,36425927	80,34818964	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		80,34818964	80,34818964	0,00056	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		80,34818964	80,34818964	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		80,34818964	80,34818964	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		80,34818964	80,33212321	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		80,33212321	80,33212321	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		80,33212321	80,33212321	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		80,33212321	80,33212321	0,54952	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		80,33212321	80,31606	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		80,31606	80,3	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO		80,3	80,3	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		80,3	80,300	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	9.329,57	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	18,00	DIAS
	155,49	Horas			
	10,00	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	5	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	1	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	80,300	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	82,86	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,803			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,803	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				R\$ 6,303	6,783
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 678,29	R\$ 630,28	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	2,558				R\$ 7,849	8,447
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	80,300	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	1,245		R\$ 630,276	678,289		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 13,250	R\$ 10,640	R\$ 1.063,983	R\$ 1.063,983	R\$ 9,938	R\$ 7,980	R\$ 797,987	R\$ 797,987	0	R\$ 0,000
20%	R\$ 14,378	R\$ 11,545	R\$ 1.154,535	R\$ 1.154,535	R\$ 10,559	R\$ 8,479	R\$ 847,861	R\$ 847,861	0	R\$ 0,000
25%	R\$ 15,715	R\$ 12,619	R\$ 1.261,933	R\$ 1.261,933	R\$ 11,263	R\$ 9,044	R\$ 904,385	R\$ 904,385	0	R\$ 0,000
30%	R\$ 17,327	R\$ 13,914	R\$ 1.391,362	R\$ 1.391,362	R\$ 12,067	R\$ 9,690	R\$ 968,984	R\$ 968,984	0	R\$ 0,000

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 16,101	R\$ 12,929	R\$ 1.292,874	R\$ 1.292,874	R\$ 11,213	R\$ 9,004	R\$ 900,394	R\$ 900,394	0	R\$ 0,000
40%	R\$ 20,256	R\$ 16,265	R\$ 1.626,519	R\$ 1.626,519	R\$ 13,082	R\$ 10,505	R\$ 1.050,460	R\$ 1.050,460	0	R\$ 0,000
50%	R\$ 27,301	R\$ 21,923	R\$ 2.192,264	R\$ 2.192,264	R\$ 15,698	R\$ 12,606	R\$ 1.260,552	R\$ 1.260,552	0	R\$ 0,000
60%	R\$ 41,861	R\$ 33,615	R\$ 3.361,472	R\$ 3.361,472	R\$ 19,623	R\$ 15,757	R\$ 1.575,690	R\$ 1.575,690	0	R\$ 0,000

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
JACSON BECKER	PROJETISTA	CÁLCULO REALIZADO SOBRE O CONSUMO PARA 1 ANO (1.200 PEÇAS). CONSIDERADO CLASSE DE RESISTÊNCIA 12.9 E ACABAMENTO OXIDADO. VERIFICAR PRAZO DE ENTREGA COM PCP.	
ERNANI EDU EBLE	ENG.		
	0		0