

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0384	Data:31/1/2013	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: GUILHERME N. TOMIO		GERENTE SOLICITANTE: JAISON STUVE		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PF SX MA 933 5.8 56 X 260 ZINCADO FOGO		Furo (mm) :		
Diametro externo (mm):	56	Comprimento (mm):	310	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 3.000		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0187		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: HIDRAMACO		CIDADE:SÃO PAULO <b>SP</b>		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 1045		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 5.8		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZINCADO A FOGO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL:		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE:		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ENGENHARIA

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input type="radio"/> FIO MAQUINA <input checked="" type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: ( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:( <input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input checked="" type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1045		
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	Obs.:
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
GUILHERME N. TOMIO		ENG.		
JACSON BECKER		PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	6,3840	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	6,0800			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> COMUM <input type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 7.500,00

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		22276,20976	22271,75541	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		22271,75541	22271,75541	0,30035	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		22271,75541	22271,75541	0,05494	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	22271,75541	22271,75541	0,00544	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	22271,75541	22051,24298	0,00544	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	CORTE			22051,24298	22051,24298	0,00273	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			22051,24298	22051,24298	0,02438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		22051,24298	21001,18379	0,05199	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	21001,18379	21001,18379	0,01714	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		21001,18379	20996,98439	0,00249	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		20996,98439	20996,98439	0,00021	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		20996,98439	20996,98439	0,00046	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		20996,98439	20996,98439	0,00043	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		20996,98439	20996,98439	0,00482	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		20996,98439	20996,98439	0,00246	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		20996,98439	20996,98439	0,00295	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	20996,98439	20996,98439	0,00315	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	20996,98439	20996,98439	0,00163	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	20996,98439	20996,98439	0,00097	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	20996,98439	20996,98439	0,00488	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	20996,98439	20996,98439	0,00198	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	20996,98439	20996,98439	0,00058	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	20996,98439	20996,98439	0,00383	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	20996,98439	20996,98439	0,00112	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		20996,98439	20996,98439	0,00018	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		20996,98439	20996,98439	0,00036	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		20996,98439	20996,98439	0,00064	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	20996,98439	20996,98439	0,00166	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		20996,98439	20996,98439	0,00006	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		20996,98439	20996,98439	0,05799	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			20996,98439	20992,78583	0,00426	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			20992,78583	20992,78583	0,00455	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			20992,78583	20992,78583	0,00007	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	USINAGEM		20992,78583	20992,78583	0,01206	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		20992,78583	20992,78583	0,00525	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	20992,78583	20992,78583	0,25576	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		20992,78583	20992,78583	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		20992,78583	20992,78583	0,00062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		20992,78583	20988,58812	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		20988,58812	20988,58812	0,00007	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		20988,58812	20988,58812	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		20988,58812	20988,58812	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		20988,58812	20988,58812	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		20988,58812	20984,39124	1,16000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		20984,39124	20984,39124	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		20984,39124	20984,39124	0,52383	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		20984,39124	20980,1952	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		20980,1952	20976	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO		20976	20976	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM R\$45,00 2MIN/PÇ - R\$0,25/Kg		20976	18240,000	0,25000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,2500		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		15,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	24.079,71	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> <b>66,72 DIAS</b>
	401,33	Horas	
	16,72	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	45	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	3	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	18240,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	23188,21	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	6,384			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	6,080	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,304			R\$ 30,189	33,652
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	912,000	R\$ 100.954,71	R\$ 90.567,99	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	4948,210			R\$ 4,965	5,535
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	608,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	0,164		R\$ 3.018,933	3.365,157	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 8,682	R\$ 52,787	R\$ 5.278,678	R\$ 158.360,334	R\$ 6,512	R\$ 39,590	R\$ 3.959,008	R\$ 118.770,250	1.263	R\$ 66.666,667
20%	R\$ 9,421	R\$ 57,279	R\$ 5.727,927	R\$ 171.837,809	R\$ 6,918	R\$ 42,064	R\$ 4.206,446	R\$ 126.193,391	891	R\$ 51.063,830
25%	R\$ 10,297	R\$ 62,608	R\$ 6.260,757	R\$ 187.822,722	R\$ 7,380	R\$ 44,869	R\$ 4.486,876	R\$ 134.606,284	669	R\$ 41.860,465
30%	R\$ 11,353	R\$ 69,029	R\$ 6.902,886	R\$ 207.086,590	R\$ 7,907	R\$ 48,074	R\$ 4.807,367	R\$ 144.221,018	520	R\$ 35.897,436

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 10,185	R\$ 61,927	R\$ 6.192,683	R\$ 185.780,485	R\$ 7,093	R\$ 43,128	R\$ 4.312,761	R\$ 129.382,838	791	R\$ 49.013,209
40%	R\$ 12,814	R\$ 77,908	R\$ 7.790,795	R\$ 233.723,836	R\$ 8,276	R\$ 50,316	R\$ 5.031,555	R\$ 150.946,644	450	R\$ 35.064,234
50%	R\$ 17,271	R\$ 105,006	R\$ 10.500,636	R\$ 315.019,084	R\$ 9,931	R\$ 60,379	R\$ 6.037,866	R\$ 181.135,973	281	R\$ 29.466,276
55%	R\$ 20,907	R\$ 127,113	R\$ 12.711,296	R\$ 381.338,891	R\$ 11,034	R\$ 67,087	R\$ 6.708,740	R\$ 201.262,192	224	R\$ 28.512,746

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
GUILHERME N. TOMIO	ENG.		
JACSON BECKER	PROJETISTA		
ERNANI EDU EBLE	ENG.		