

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO		N.º:0385	Data:6/2/2013	REX
Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: GUILHERME N. TOMIO		GERENTE SOLICITANTE: FLAVIA		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PORCA ISO4035 - CLASSE 8 ISSO 898-2 M12		Furo (mm):		
Diametro externo (mm):		Comprimento (mm):		Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 444.518		Aplicação: NÃO DESCRITO		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE:		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: TECHINT		CIDADE: BUENOS AIRES SP		
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: Vide desenho cliente.		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: NÃO ESPECIFICADO		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): NÃO ESPECIFICADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: NÃO ESPECIFICADO		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: NÃO ESPECIFICADO		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
QUAL: ISO4035		QUAL: <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input checked="" type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO 3520-S-TP-000002		AMOSTRA:		
NORMAS: ISO4035 - ISO898-2		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640		
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115		
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input checked="" type="checkbox"/> NA)		<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5		
SETORES DE APOIO				
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4		
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1015		Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=		0,00000787
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0104	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0090			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 5.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		4127,279568	4126,454277	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		4126,454277	4125,629151	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		4125,629151	4005,465195	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	4005,465195	4005,465195	3,35484	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	4005,465195	4005,465195	3,35484	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			4005,465195	4005,465195	1,84211	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			4005,465195	4004,664263	0,37721	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		4004,664263	4004,664263	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	4004,664263	4004,664263	11,58024	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		4004,664263	4004,664263	1,68065	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		4004,664263	4004,664263	0,14179	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		4004,664263	4004,664263	0,31314	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS		4004,664263	4004,664263	0,29283	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		4004,664263	4004,664263	3,25396	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		4004,664263	4004,664263	1,66500	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		4004,664263	4004,664263	1,99276	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	4004,664263	4004,664263	2,12699	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	4004,664263	4004,664263	1,10341	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	4004,664263	4004,664263	0,65548	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	4004,664263	4004,664263	3,29734	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	4004,664263	4004,664263	1,33701	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	4004,664263	4004,664263	0,39451	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	4004,664263	4004,664263	2,58500	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	4004,664263	4004,664263	0,75446	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		4004,664263	4004,664263	0,12422	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		4004,664263	4004,664263	0,24014	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		4004,664263	4003,86349	0,42973	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	4003,86349	4003,86349	1,11915	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		4003,86349	4003,86349	0,03851	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO A QUENTE		<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		4003,86349	4003,86349	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
LAMINAÇÃO DE ROLO			4003,86349	4003,86349	2,87885	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO DE BARRA			4003,86349	4003,86349	3,07435	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ACABAMENTO	ROSQUEAMENTO (PORCAS)		4003,86349	4003,062877	0,05013	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	USINAGEM		4003,062877	4003,062877	8,14413	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	FURAÇÃO		4003,062877	4003,062877	3,54986	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	4003,062877	4003,062877	172,78046	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrifuga)		4003,062877	4003,062877	0,01062	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	DOBRADEIRA		4003,062877	4003,062877	0,41711	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TRATAMENTO TÉRMICO		4003,062877	4003,062877	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	REPASSE DE ROSCA		4003,062877	4003,062877	0,05013	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	INJEÇÃO DE NYLON		4003,062877	4003,062877	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ARRUELAMENTO		4003,062877	4003,062877	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	OLEAMENTO		4003,062877	4003,062877	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ZINCAGEM À FOGO		4003,062877	4002,262425	1,16000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		4002,262425	4002,262425	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		4002,262425	4002,262425	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM		4002,262425	4001,462132	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	EXPEDIÇÃO		4001,462132	4000,662	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
DES-HIDROGENIZAÇÃO		4000,662	4000,662	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
PROCESSO NÃO PREVISTO		4000,662	4000,662	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO					
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	18.218,83	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de ----->	44,65	DIAS
	303,65	Horas			
	12,65	Dias			
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	20	Dias			
Tempo para transporte ?	1	Dias			
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias			
Tempo para projeto interno da engenharia =	10	Dias			

DADOS AUTO-CALCULADOS						
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS						
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	4000,662	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	4727,38	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)		
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,010			21,25%		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,009	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,001				R\$ 0,052	0,058
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	600,099	R\$ 25.669,09	R\$ 23.277,01	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	726,717				R\$ 5,818	6,416
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO						
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	0,900	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.	
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	111,111		R\$ 5,236	5,775		

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 10,065	R\$ 0,091	R\$ 9,058	R\$ 40.265,238	R\$ 7,548	R\$ 0,068	R\$ 6,794	R\$ 30.198,929	490.655	R\$ 44.444,444
20%	R\$ 10,921	R\$ 0,098	R\$ 9,829	R\$ 43.692,067	R\$ 8,020	R\$ 0,072	R\$ 7,218	R\$ 32.086,362	346.345	R\$ 34.042,553
25%	R\$ 11,937	R\$ 0,107	R\$ 10,743	R\$ 47.756,445	R\$ 8,555	R\$ 0,077	R\$ 7,699	R\$ 34.225,453	259.759	R\$ 27.906,977
30%	R\$ 13,161	R\$ 0,118	R\$ 11,845	R\$ 52.654,542	R\$ 9,166	R\$ 0,082	R\$ 8,249	R\$ 36.670,128	202.035	R\$ 23.931,624

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 11,935	R\$ 0,107	R\$ 10,741	R\$ 47.747,719	R\$ 8,312	R\$ 0,075	R\$ 7,481	R\$ 33.252,876	293.071	R\$ 31.480,131
40%	R\$ 15,015	R\$ 0,135	R\$ 13,513	R\$ 60.069,712	R\$ 9,697	R\$ 0,087	R\$ 8,727	R\$ 38.795,022	189.328	R\$ 22.882,074
50%	R\$ 20,238	R\$ 0,182	R\$ 18,214	R\$ 80.963,524	R\$ 11,637	R\$ 0,105	R\$ 10,473	R\$ 46.554,026	106.421	R\$ 19.383,234
60%	R\$ 31,031	R\$ 0,279	R\$ 27,928	R\$ 124.144,070	R\$ 14,546	R\$ 0,131	R\$ 13,091	R\$ 58.192,533	68.338	R\$ 19.085,321

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
	0	0	
	0	0	
	0	0	