

ANÁLISE CRÍTICA DE FABRICAÇÃO

Versão 2.2 atualizada em 11/07/2012
(PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)

N.º: 453

Data: 11/08/2015

REX

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: JAISON	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO: PINO CATRACA 9/16" X 38,5		Furo (mm):	6
Diametro externo (mm):	14,2	Comprimento (mm):	38,5
QUANTIDADE /PEÇAS : 125.000		Chave (mm):	15,8
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0240		Aplicação: NÃO DESCRITO	
CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) : NA			
CLIENTE: CAÇULA		CIDADE: DRACENA	SP
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input checked="" type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO			
MATERIAL: 1010/1006		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NÍVEL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> NA	
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: GRAU 2	
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): ZB	
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 50		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): N/A	
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 125000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	
QUAL: CHAVE 15,8 - FLANGE E TRAVAS		QUAL: N/A	
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input checked="" type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES			
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:			
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA: EMAIL 10/08/15	
REQUISITOS DE CLIENTE: ZZ60		AMOSTRA:	
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:	

ANÁLISE DO PRODUTO

NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO	MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO	MATERIAL:
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA):	<input checked="" type="radio"/> AÇO1010 <input type="radio"/> AÇO1018 <input type="radio"/> 10B30 <input type="radio"/> AÇO8640
TRATAMENTO TÉRMICO: (<input checked="" type="checkbox"/> A):	<input type="radio"/> AÇO305 <input type="radio"/> AÇO1020 <input type="radio"/> LATÃO <input type="radio"/> Aço5115
PROPRIEDADES MECÂNICAS: (<input checked="" type="checkbox"/> A): J-995	<input type="radio"/> AÇO1004 <input type="radio"/> VL 40 <input type="radio"/> PP5135 <input type="radio"/> Aço 16MnCr5
SETORES DE APOIO	<input type="radio"/> AÇO1006 <input type="radio"/> AÇO1045 <input type="radio"/> V302 <input type="radio"/> 41Cr4
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	<input type="radio"/> AÇO1008 <input type="radio"/> AÇO4140 <input type="radio"/> PL41 <input type="radio"/> INOX 304
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO	<input type="radio"/> AÇO1015 <input type="radio"/> 10B22 <input type="radio"/> AÇO8620 <input type="radio"/> OUTRO
OPÇÃO SELECIONADA: AÇO1010	Obs.:
PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000787

ANÁLISE DE ENTRADAS

O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO	AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
	HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
	OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO
PARTICIPANTE	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.
JACSON	PROJETISTA
OBS.:	

CALCULOS DO PESO DO PRODUTO

VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0800	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0800			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA	COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>	R\$ 10.000,00		

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?	
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO	
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		10524,92594	10522,82137	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	COALESCIMENTO		10522,82137	10520,71723	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	FOSFATIZAÇÃO		10520,71723	10214,28857	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	Corte automatico Franho		84 - 86	10214,28857	10214,28857	0,43403	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	Corte automatico MD100		499	10214,28857	10214,28857	0,43403	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	CORTE			10214,28857	10214,28857	0,20724	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TREFILAÇÃO			10214,28857	10212,24612	0,02438	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		10212,24612	10212,24612	3,35437	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
CONFORMAÇÃO	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	10212,24612	10212,24612	1,30278	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	PRENSAS (VERTICAIS)			10212,24612	10212,24612	0,03600	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.			10212,24612	10212,24612	0,01595	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.			10212,24612	10210,20408	0,03523	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS			10210,20408	10210,20408	0,03294	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		10210,20408	10210,20408	0,36607	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		10210,20408	10210,20408	0,18731	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		10210,20408	10210,20408	0,22419	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	10210,20408	10210,20408	0,23929	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	10210,20408	10210,20408	0,12413	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	10210,20408	10210,20408	0,07374	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	10210,20408	10210,20408	0,37095	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	10210,20408	10210,20408	0,15041	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	10210,20408	10210,20408	0,04438	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	10210,20408	10210,20408	0,29081	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	10210,20408	10210,20408	0,08488	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		10210,20408	10210,20408	0,01398	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		10210,20408	10210,20408	0,02702	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		10210,20408	10210,20408	0,04834	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	10210,20408	10210,20408	0,12590	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA			10210,20408	10210,20408	0,00433	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		10210,20408	10210,20408	3,81103	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE ROLO			10210,20408	10210,20408	0,32387	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LAMINAÇÃO DE BARRA			10210,20408	10210,20408	0,34586	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ROSQUEAMENTO (PORCAS)			10210,20408	10210,20408	0,00564	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
ACABAMENTO	USINAGEM			10210,20408	10208,16245	0,94001	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	FURAÇÃO			10208,16245	10208,16245	0,39936	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	10208,16245	10208,16245	19,43780	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	LIMPEZA (centrífuga)			10208,16245	10206,12122	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	DOBRADEIRA			10206,12122	10206,12122	0,04692	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	TRATAMENTO TÉRMICO			10206,12122	10206,12122	0,63776	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	REPASSE DE ROSCA			10206,12122	10206,12122	0,00564	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	INJEÇÃO DE NYLON			10206,12122	10206,12122	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ARRUELAMENTO			10206,12122	10206,12122	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	OLEAMENTO / JATEAMENTO			10206,12122	10206,12122	0,00405	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM À FOGO			10206,12122	10206,12122	1,16000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA			10206,12122	10204,08041	0,39573	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		10204,08041	10204,08041	0,62604	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	EMBALAGEM			10204,08041	10202,04	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	EXPEDIÇÃO			10202,04	10200	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
DES-HIDROGENIZAÇÃO			10200	10200	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
PROCESSO NÃO PREVISTO	FURAÇÃO		10200	10000,000	2,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 2,0000		R\$/Kg			
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		2,00%		%/Kg			

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	45.408,34	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 79,00 DIAS
	756,81	Horas	
	25,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	45	Dias	
Tempo para transporte ?	2	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	2	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	5	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	10000,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	10524,93	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,080			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,080	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000				0,609
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000				CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	524,926	R\$ 76.147,68	R\$ 70.168,48	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	R\$ 7,017
					7,615
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	8,000	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	12,500		R\$ 56,135	60,918	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 15,620	R\$ 1,250	R\$ 124,960	R\$ 156.200,378	R\$ 10,878	R\$ 0,870	R\$ 87,026	R\$ 108.782,406	38.303	R\$ 47.863,248
40%	R\$ 19,651	R\$ 1,572	R\$ 157,208	R\$ 196.510,153	R\$ 12,691	R\$ 1,015	R\$ 101,530	R\$ 126.912,807	24.623	R\$ 38.705,677
50%	R\$ 26,486	R\$ 2,119	R\$ 211,889	R\$ 264.861,511	R\$ 15,230	R\$ 1,218	R\$ 121,836	R\$ 152.295,369	16.415	R\$ 34.782,609
60%	R\$ 40,612	R\$ 3,249	R\$ 324,897	R\$ 406.120,984	R\$ 19,037	R\$ 1,523	R\$ 152,295	R\$ 190.369,211	10.944	R\$ 35.555,556

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 14,394	R\$ 1,151	R\$ 115,148	R\$ 143.935,351	R\$ 10,024	R\$ 0,802	R\$ 80,193	R\$ 100.240,691	51.882	R\$ 59.741,549
40%	R\$ 18,108	R\$ 1,449	R\$ 144,864	R\$ 181.079,957	R\$ 11,695	R\$ 0,936	R\$ 93,558	R\$ 116.947,472	30.637	R\$ 44.362,573
50%	R\$ 24,406	R\$ 1,953	R\$ 195,251	R\$ 244.064,290	R\$ 14,034	R\$ 1,123	R\$ 112,270	R\$ 140.336,967	19.474	R\$ 38.022,592
60%	R\$ 37,423	R\$ 2,994	R\$ 299,386	R\$ 374.231,912	R\$ 17,542	R\$ 1,403	R\$ 140,337	R\$ 175.421,209	12.591	R\$ 37.897,051

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.	0	
JACSON	PROJETISTA		
		0	