

ANÁLISE DE CUSTO		N.º: 423	Data: 18/12/2013	REX
Versão 2.4 - atualizada em 03/05/2013 - Formulário PG-14 (PESQUISA E DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO)				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
NOME DO EMITENTE: ERNANI EDU EBLE		GERENTE SOLICITANTE: GUILHERME GRAEF		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO:	PARAFUSO CAB PAN TORX #10-32UNF x 19 OX	Furo (mm):		
Diametro externo (mm):	4,8	Comprimento (mm):	19	Chave (mm):
QUANTIDADE /PEÇAS : 900.000		Aplicação: PARAFUSO DO CABEÇOTE		
*CÓDIGO DA SOLICITAÇÃO DE ANALISE: 0209		CÓDIGO DE PRODUTO (VENDAS) :		
CLIENTE: FUSOPAR		CIDADE: CAXIAS DO SUL		RS
ESTADO: <input type="radio"/> AC <input type="radio"/> AL <input type="radio"/> AP <input type="radio"/> AM <input type="radio"/> BA <input type="radio"/> CE <input type="radio"/> DF <input type="radio"/> ES <input type="radio"/> GO <input type="radio"/> MA <input type="radio"/> MT <input type="radio"/> MS <input type="radio"/> MG <input type="radio"/> PA <input type="radio"/> PB <input type="radio"/> PR <input type="radio"/> PE <input type="radio"/> PI <input type="radio"/> RR <input type="radio"/> RO <input type="radio"/> RJ <input type="radio"/> RN <input checked="" type="radio"/> RS <input type="radio"/> SC <input type="radio"/> SP <input type="radio"/> SE <input type="radio"/> TO				
MATERIAL: 10B30		PPAP N° EDIÇÃO: _____ NIVÉL: <input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input checked="" type="radio"/> NA		
EXISTE SIMILAR? <input checked="" type="radio"/> NÃO <input type="radio"/> SIM-Código REX:		GRAU/CLASSE: 10.9		
TIPO DE EMBALAGEM: NÃO ESPECIFICADO		ACABAMENTO (Trat.Superficial): OXIDADO		
QUANTIDADE DE PEÇAS DA AMOSTRA/LOTE: 900000		ENTREGA PREVISTA (AMOSTRA/LOTE): NÃO ESPECIFICADO		
CONSUMO MÉDIO PREVISTO: 900000		CERTIFICADO DE QUALIDADE DO PRODUTO: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		REQUISITO DE IDENTIFICAÇÃO, RASTREABILIDADE OU EMBALAGEM: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
QUAL: FENDA TORX, CHANFRO		QUAL: <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
ANEXOS: <input type="checkbox"/> DESENHO REX <input checked="" type="checkbox"/> REQUISITOS DE CLINTE <input type="checkbox"/> NORMAS <input type="checkbox"/> CORRESPONDÊNCIA <input type="checkbox"/> AMOSTRA <input type="checkbox"/> INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES				
DESCRIÇÃO DOS ANEXOS:				
DESENHO REX:		CORRESPONDÊNCIA:		
REQUISITOS DE CLIENTE: DESENHO CLIENTE N°330-10081		AMOSTRA:		
NORMAS:		INFORMAÇÕES DE PROJETOS ANTERIORES:		

Vendas

ANÁLISE DO PRODUTO				
NUMERO DE DESENHO DO PRODUTO REX: AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATÉRIA PRIMA: <input checked="" type="radio"/> FIO MAQUINA <input type="radio"/> BARRA		
NUMERO DE DESENHO DO PROCESSO REX:AINDA Ñ DESENVOLVIDO		MATERIAL:		
GRAVAÇÃO: (<input checked="" type="checkbox"/> NA):		<input type="radio"/> AÇO1010	<input type="radio"/> AÇO1018	<input checked="" type="radio"/> 10B30
TRATAMENTO TÉRMICO:(<input type="checkbox"/> NA): TEMP. E REVENIDO		<input type="radio"/> AÇO305	<input type="radio"/> AÇO1020	<input type="radio"/> LATÃO
PROPRIEDADES MECÂNICAS:(<input type="checkbox"/> NA) : ISO 898-1		<input type="radio"/> AÇO1004	<input type="radio"/> VL 40	<input type="radio"/> PP5135
SETORES DE APOIO		<input type="radio"/> AÇO1006	<input type="radio"/> AÇO1045	<input type="radio"/> V302
		<input type="radio"/> AÇO1008	<input type="radio"/> AÇO4140	<input type="radio"/> PL41
GARANTIA DE QUALIDADE: ESTÃO DISPONÍVEIS EQUIPAMENTOS P/MEDIÇÃO/INSPEÇÃO/ENSAIOS? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		<input type="radio"/> AÇO1015	<input type="radio"/> 10B22	<input type="radio"/> AÇO8620
FERRAMENTARIA: HÁ FERRAMENTAS DISPONÍVEIS? <input type="radio"/> SIM <input checked="" type="radio"/> NÃO		OPÇÃO SELECIONADA:	10B30	Obs.:
		PESO ESPECÍFICO kg/mm³=	0,00000786	
ANÁLISE DE ENTRADAS				
O PRODUTO ESTÁ ADEQUADAMENTE DEFINIDO PARA PERMITIR AVALIAÇÃO DA VIABILIDADE? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		AS ESPECIFICAÇÕES PODEM SER ATENDIDAS COMO DESCRITO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		HÁ CAPACIDADE ADEQUADA PARA PRODUZIR O PRODUTO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
		OS DADOS SÃO SUFICIENTES PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO? <input checked="" type="radio"/> SIM <input type="radio"/> NÃO		
PARTICIPANTE		FUNÇÃO		OBS.:
ERNANI EDU EBLE		ENG.		
CALCULOS DO PESO DO PRODUTO				
VOLUME DO BLANQUE (mm³)=	0	Ø=	altura=	ATENÇÃO: USAR UNIDADES EM "mm"
VOLUME DO PRODUTO (mm³)=	0	Ø=	altura=	Volume de perda (mm³) =
PESO DO BLANQUE (Kg) =	0,0035	PREENCHER O PESO CASO TENHA UMA AMOSTRA QUE POSSA SER PESADA NA BALANÇA DO LABORATÓRIO. CASO CONTRARIO UTILIZAR AUTO-CALCULO ACIMA.		
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,0035			
TECNOLOGIA DO PRODUTO: <input type="radio"/> COMUM <input checked="" type="radio"/> MÉDIA <input type="radio"/> ALTA		COMPRAR NOVO FERRAMENTAL TERCEIRIZADO? INSERIR VALOR=>		R\$ 20.000,00

ENGENHARIA

ETAPAS DA PRODUÇÃO							Passa pelo processo?		
ETAPA DO PROCESSO	DESCRIÇÃO/OBSERVAÇÃO	Nº DO EQUIPAMENTO	PESO DE ENTRADA Kg	PESO DE SAÍDA Kg	R\$/Kg	SIM	NÃO		
PREPARAÇÃO	ENTRADA DE MAT. PRIMA		3250,994843	3250,344774	0,00000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	COALESCIMENTO		3250,344774	3249,694835	0,30035	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	FOSFATIZAÇÃO		3249,694835	3155,043529	0,05494	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	Corte automatico Franho		84 - 86	3155,043529	3155,043529	9,92075	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	Corte automatico MD100		499	3155,043529	3155,043529	9,92075	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	CORTE			3155,043529	3155,043529	4,73684	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	TREFILAÇÃO			3155,043529	3154,412647	0,37721	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	PRÉ-AQUECIMENTO	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		3154,412647	3154,412647	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	POLYMASTER (PRÉ AQ INCLUSO)		18	3154,412647	3154,412647	29,77777	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
CONFORMAÇÃO	PRENSAS (VERTICAIS)		3154,412647	3154,412647	4,32166	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. PQ.		3154,412647	3154,412647	0,36461	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 2ESTAG. GR.		3154,412647	3154,412647	0,80522	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ESTAMPAGEM 3 ESTAGIOS	MÁQUINA ORLI PAYER		3154,412647	3153,781891	0,75299	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-53	ESTAMP. A QUENTE		3153,781891	3153,781891	8,36732	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-48	ESTAMP. A QUENTE		3153,781891	3153,781891	4,28142	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM MW-32	ESTAMP. A QUENTE		3153,781891	3153,781891	5,12425	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BV6	4 ESTG.	133	3153,781891	3153,781891	5,46941	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM BR4	4 ESTG.	149	3153,781891	3153,781891	2,83734	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-27 ou 26	4 ESTG.	191 / 195	3153,781891	3153,781891	1,68552	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-57	4 ESTG.	193	3153,781891	3153,781891	8,47888	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-37	4 ESTG.	192	3153,781891	3153,781891	3,43804	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM CBF-134S	4 ESTG.	135 / 197	3153,781891	3153,781891	1,01446	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM SP-58	5 ESTAG.	198	3153,781891	3153,781891	6,64713	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	NATIONAL S2 (PORCA)	5 ESTAG.	1002	3153,781891	3153,781891	1,94003	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA PQ.	5 ESTAG.		3153,781891	3153,781891	0,31944	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA MED.	5 ESTAG.		3153,781891	3153,781891	0,61751	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM PORCA GR.	5 ESTAG.		3153,781891	3153,781891	1,10502	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	ESTAMPAGEM FXP4 NATIONAL	6 ESTAG.	194	3153,781891	3153,781891	2,87782	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LAMINAÇÃO	LAMINAÇÃO EM CÉLULA		3153,781891	3153,15126	0,09903	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO A QUENTE	<input checked="" type="radio"/> JAMO <input type="radio"/> GÁS <input type="radio"/> REX MAQ. <input type="radio"/> Caverão GÁS		3153,15126	3153,15126	#REF!	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
		LAMINAÇÃO DE ROLO		3153,15126	3153,15126	7,40276	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
		LAMINAÇÃO DE BARRA		3153,15126	3153,15126	7,90548	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
ROSQUEAMENTO (PORCAS)			3153,15126	3153,15126	0,12891	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
ACABAMENTO	USINAGEM		3153,15126	3153,15126	20,94206	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	FURAÇÃO		3153,15126	3153,15126	9,12821	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	MEDIDOR DE DUREZA AUTIMÁTICO		2000	3153,15126	3153,15126	444,29261	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	LIMPEZA (centrifuga)		3153,15126	3152,520756	0,01062	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	DOBRADEIRA		3152,520756	3152,520756	1,07256	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	TRATAMENTO TÉRMICO		3152,520756	3151,890378	0,63776	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	REPASSE DE ROSCA		3151,890378	3151,890378	0,12891	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	INJEÇÃO DE NYLON/TORQUE		3151,890378	3151,890378	0,01275	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ARRUELAMENTO		3151,890378	3151,890378	0,07749	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	OLEAMENTO		3151,890378	3151,260126	0,00405	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	ZINCAGEM À FOGO		3151,260126	3151,260126	1,08000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ZINCAGEM ELETROLÍTICA		3151,260126	3151,260126	0,39573	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	ORGANO METÁLICO	<input checked="" type="radio"/> NORMAL <input type="radio"/> COM SELANTE <input type="radio"/> COLORIDO		3151,260126	3151,260126	2,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
	EMBALAGEM		3151,260126	3150,63	0,15000	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	EXPEDIÇÃO		3150,63	3150	0,08655	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		
DES-HIDROGENIZAÇÃO		3150	3150	0,48376	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			
PROCESSO NÃO PREVISTO	USINAGEM MERINI R\$		3150	3150,000	0,00000	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
VALORES PARA O PROCESSO NÃO PREVISTO	CUSTO POR Kg NO PROCESSO =		R\$ 0,0000		R\$/Kg				
	PERDA PERCENTUAL DO PESO NO PROCESSO =		0,00%		%/Kg				

OBS.:

PRAZOS E TEMPOS DE PRODUÇÃO			
"LEAD TIME" Tempo mínimo de atravessamento do produto na produção para produção normal.	38.868,15	Minutos	Prazo de entrega para o pedido após a data do fechamento e retorno para engenharia é de -----> 117,00 DIAS
	647,80	Horas	
	10,00	Dias	
Prazo de entrega previsto para o Ferramental ?	90	Dias	
Tempo para transporte ?	1	Dias	
Tempo para o PCP fazer programação ?	1	Dias	
Tempo para projeto interno da engenharia =	15	Dias	

DADOS AUTO-CALCULADOS					
OS IMPOSTOS AUTO-CALCULADOS NÃO CONTEMPLAM "IPI" APENAS PIS+COFINS+ICMS					
QUANTIDADE EM Kg DE PRODUTO=	3150,000	COMPRA DE MATÉRIA PRIMA EM Kg =	3250,99	IMPOSTOS (PIS+COFINS+ICMS)	
PESO DO BLANQUE (Kg)=	0,004			21,25%	
PESO DO PRODUTO (Kg) =	0,004	CUSTO DO PEDIDO V (sem impostos) V	CUSTO DO PEDIDO (sem impostos e fixos) V	CUSTO DA UNIDADE DO PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS
PERDA NO PROJETO (Kg)=	0,000			R\$ 0,040	0,042
PERDA TOTAL NO PROJETO(Kg)=	0,000	R\$ 37.902,55	R\$ 36.019,10	CUSTO DO Kg DO PRODUTO =	CUSTO COM FIXOS
TOTAL DE PERDAS (Kg)=	100,995			R\$ 11,435	12,033
DADOS COM BASE EM "CENTOS" 100 UNIDADES DE PRODUTO					
PESO DO % PRODUTO (Kg) =	0,350	CUSTO DO "CENTO" DE PRODUTO =	CUSTO SEM FIXOS	CUSTO COM FIXOS	CUSTOS DOS KILOS DE PRODUTOS ESTÃO CITADOS ACIMA.
UNIDADES EM 1 Kg DE PRODUTO =	285,714		R\$ 4,002	4,211	

RELATÓRIO DE PREÇOS COM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE LUCRO	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
15%	R\$ 18,875	R\$ 0,066	R\$ 6,606	R\$ 59.454,980	R\$ 14,156	R\$ 0,050	R\$ 4,955	R\$ 44.591,235	2.691.112	R\$ 177.777,778
20%	R\$ 20,481	R\$ 0,072	R\$ 7,168	R\$ 64.514,978	R\$ 15,041	R\$ 0,053	R\$ 5,264	R\$ 47.378,187	1.899.608	R\$ 136.170,213
25%	R\$ 22,386	R\$ 0,078	R\$ 7,835	R\$ 70.516,372	R\$ 16,043	R\$ 0,056	R\$ 5,615	R\$ 50.536,733	1.424.706	R\$ 111.627,907
30%	R\$ 24,682	R\$ 0,086	R\$ 8,639	R\$ 77.748,820	R\$ 17,189	R\$ 0,060	R\$ 6,016	R\$ 54.146,500	1.108.105	R\$ 95.726,496

RELATÓRIO DE PREÇOS SEM CUSTOS FIXOS										
MARGEM DE contribuição M.C.	PREÇO COM IMPOSTOS				PREÇO SEM IMPOSTOS				FERRAMENTAL PAGO	
	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	PREÇO DO Kg	PREÇO DO ITEM	PREÇO DO %	PREÇO TOTAL DO PEDIDO	LOTE MÍNIMO SUGERIDO	PREÇO DO PEDIDO SUGERIDO
30%	R\$ 23,456	R\$ 0,082	R\$ 8,209	R\$ 73.885,336	R\$ 16,335	R\$ 0,057	R\$ 5,717	R\$ 51.455,859	1.328.089	R\$ 109.029,218
40%	R\$ 29,509	R\$ 0,103	R\$ 10,328	R\$ 92.952,520	R\$ 19,058	R\$ 0,067	R\$ 6,670	R\$ 60.031,836	813.402	R\$ 84.008,603
50%	R\$ 39,773	R\$ 0,139	R\$ 13,920	R\$ 125.283,831	R\$ 22,869	R\$ 0,080	R\$ 8,004	R\$ 72.038,203	527.308	R\$ 73.403,506
60%	R\$ 60,985	R\$ 0,213	R\$ 21,345	R\$ 192.101,874	R\$ 28,587	R\$ 0,100	R\$ 10,005	R\$ 90.047,753	345.190	R\$ 73.679,595

ANÁLISE DE VIABILIDADE TÉCNICA			
Fica explícito que o projeto será economicamente viável se o preço praticado para a fabricação for algum dos preços acima sugeridos. APÓS ACORDADO PREÇO COM CLIENTE SOLICITAR DESENVOLVIMENTO DE DESENHOS E DOCUMENTAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ENGENHARIA. INFORMAR NUMERO DO PEDIDO E DATA			
OBSERVAÇÕES:			
PARTICIPANTE	FUNÇÃO	OBS.:	FUNÇÃO
ERNANI EDU EBLE	ENG.	VALOR DO FERRAMENTAL DILUIDO PARA CONSUMO DE MENSAL . PRAZO DE ENTREGA DE FERRAMENTAL 90 DIAS CONSIDERANDO CONFEÇÃO INTERNA.	
	0	0	
	0	0	